



Operação & Segurança Manual

Instruções originais -
Mantenha este manual sempre junto à máquina.

ES1932, ES1932i

PVC 2304

31221541

Dezembro 2, 2024 - Rev C

Direção de Automação ©
ANSI  **CA** 
COMO/NZS MOL70 GB

Inglês (en-US)



ADVERTÊNCIA

Operar, realizar manutenção e conservar este veículo ou equipamento pode expor você a produtos químicos incluindo motor escapamento, carbono monóxido, ftalatos, e chumbo, que são conhecidos para o Estado da Califórnia para causar câncer e nascimento defeituoso ou outros reprodutivos danos. Para minimizar a exposição, evitar respirar escapamento, não deixe o motor funcionar exceto conforme necessário, realize a manutenção do veículo ou equipamento em área bem ventilada e use luvas ou lave as mãos frequentemente durante a manutenção. Para mais informações acesse www.P65ADVERTENCIAS.ca.gov.

PREFÁCIO

UM Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória (PEMT) modelos abordados neste manual são projetados e testados para atender ou superar various compliance normas. Por favor consulte para o fabricante's nameplate affixed para o assunto PEMT para específicas standard compliance informação.

Este manual é uma ferramenta muito importante! Mantenha-o sempre junto à máquina.

UM finalidade deste manual é fornecer owners, usuários, operadores, lessors, e lessees com o preCUIDADOS e operação procedures essencial para o seguro e correto Operação da máquina para sua finalidade prevista.

Devido às melhorias contínuas do produto, JLG Industries, Inc. reserves o direita para make especificação alterações sem antes notification. entre em contato com um JLG Industries, Inc. para upDatad informação.

Consulte para [www. JLG. com](http://www.JLG.com) para Warranty, Produto Registration, e outros machinerelated documentation.

Este manual foi originalmente escrito em inglês.

PREFÁCIO

SÍMBOLOS DE ALERTA DE SEGURANÇA E PALAVRAS DE SINALIZAÇÃO



Este é o Símbolo de Alerta de Segurança. It é usada para alerta you para o potencial pessoal lesão riscos. Obedeça um todas como mensagens de segurança que siga este símbolo para evitar possível lesão ou morte.

PERIGO

Indica uma situação de perigo iminente. Se não avoided, irá resultar em grave lesão ou morte. Este adesivo terá fundo vermelho.

ADVERTÊNCIA

Indica uma situação potencialmente perigosa. Se não avoided, poderia resultar em grave lesão ou morte. Este adesivo terá fundo laranja.

CUIDADO

Indica uma situação potencialmente perigosa. Se não avoided, pode resultar em leve ou moderada lesão. Também pode alertar contra práticas inseguras. Este adesivo irá possui um amarelo fundo.

AVISO

Indica informação ou um política da empresa relacionada direta ou indiretamente para o segurança de pessoal ou proteção da propriedade.



ADVERTÊNCIA

Este produto deve cumprir com todos segurança related boletins. Contato JLG Industries, Inc. ou o local autorizado JLG representative para informação sobre segurança related boletins que pode possui sido issued para este produto.

AVISO

JLG Industries, Inc. sends segurança related boletins para o proprietário de registro de este máquina. entre em contato com um JLG Industries, Inc. para Certifique-se de que o corrente proprietário registros são upDatad e precisos.

AVISO

JLG Industries, Inc. deve ser notified imediatamente em todos casos onde JLG produtos possui sido envolvidos em um accident involving corporal lesão ou morte ou quando substancial dano possui occurred para pessoal propriedade ou o JLG produto.

PREFÁCIO

Para:

- Relato de Acidentes
- Publicações de Segurança do Produto
- Atualizações do Proprietário Atual
- Dúvidas Sobre Segurança do Produto
- Informações de Conformidade com Normas e Regulamentos
- Dúvidas Sobre Aplicações Especiais do Produto
- Dúvidas Sobre Modificações do Produto

Contato:

Departamento de Segurança e Confiabilidade do Produto

JLG Industries, Inc.

13224 Fountainhead Praça

Hagerstown, MD 21742

USA

ou Acesse www.jlg.com para find your local JLG office.

Em USA:

Ligação gratuita: 877-JLG-SAFE (877-554-7233)

Fora dos EUA:

Telefone: 240-420-2661

Fax: 301-745-3713

E-mail: ProductSafety@JLG.com

REGISTRO DE REVISÕES

Dados Revisão Descrição		
Abril 10, 2023 UM Emissão original		

Outras Publicações Disponíveis

Publicação Número da publicação	
Manual de Serviço e Manutenção 31221542	
Manual Ilustrado de Peças 31221543	

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

CONTEÚDO DAS SEÇÕES

SEÇÃO
Assunto
Página

PREFÁCIO	3
REGISTRO DE REVISÕES	7
SEÇÃO 1	
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	13
1.1	
Geral	13
1.2	
Pré-operação	13
1.3	
Operação.....	15
1.4	
Reboque, içamento e Transporte.....	22
1.5	
Manutenção	23
1.6	
Armazenamento de Longo Prazo.....	24
SEÇÃO 2	
USUÁRIO RESPONSABILIDADES, MÁQUINA PREPARATION, E	
INSPEÇÃO.....	25
2.1	
Treinamento de Pessoal	25
2.2	
Preparação, Inspeção e Manutenção.....	26
2.3	
Inspeção Pré-Partida.....	28
2.4	
Inspeção Visual ao Redor	30
2.5	
Verificação das Funções	31
SEÇÃO 3	
MÁQUINA CONTROLES, INDICADORES, E	
OPERAÇÃO.....	35
3.1	
Geral	35
3.2	
Descrição.....	35
3.3	
Características e Limitações Operacionais.....	36
3.4	
Carregamento da Plataforma	36
3.5	
Localização dos Controles da Máquina.....	37
3.6	
Carregamento da Bateria	37
3.7	
Estação de Controle do Solo	38
3.8	
Estação de Controle da Plataforma	41
3.9	
Descida Manual da Plataforma.....	46

3.10	
Rampa e inclinação lateral	47
3.11	
Extensão da Plataforma	47
3.12	
Estacionamento e Recolhimento da Máquina	48
3.13	
Procedimento para rebater os guarda-corpos da plataforma (Se equipado).....	50
3.14	
Çamento e Amarração da Máquina	54
3.15	
Reboque.....	57
3.16	
Sinalizador luminosos	58
3.17	
ClearSky Smart Fleet™	59
3.18	
Controle de acesso - ClearSky Smart Fleet™ (Se equipado)	59
3.19	
Localização dos Adesivos de Segurança	60

SEÇÃO 4

PROCEDIMENTOS DE EMERGÊNCIA.....65

4.1	
Geral	65
4.2	
Notificação de incidente	65
4.3	
Operação de emergência.....	65
4.4	
Descida Manual da Plataforma.....	66
4.5	
ClearSky Smart Fleet™ - Estado bloqueado	67

SEÇÃO 5

ACESSÓRIOS.....69

5.1	
Acessórios Disponíveis.....	69
5.2	
Anti-Vandalism Pacote	71
5.3	
Inversor de energia CC/CA	72
5.4	
Suporte de eletricitista.....	74
5.5	
Pedal	76
5.6	
Bandeja de ferramentas reforçada.....	76
5.7	
Trinco magnético do portão.....	77
5.8	
Suporte para painéis.....	77
5.9	
Suportes para tubos	79
5.10	
Alças da extensão da plataforma	82
5.11	
Luzes de trabalho da plataforma	83
5.12	
SkySense®.....	83
5.13	
Estação de trabalho.....	87

SEÇÃO 6

ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA E OPERADOR

MANUTENÇÃO89

6.1	
Geral	89
6.2	
Identificação do Número de Série	89

6.3	Especificações da máquina	89
6.4	Lubrificação.....	94
6.5	Procedimento de Verificação do Óleo Hidráulico.....	96
6.6	Braço Pantográfico - Escora de Segurança	96
6.7	Manutenção e Carregamento da Bateria.....	98
6.8	Desconexão Rápida da Bateria.....	100
6.9	Pneus e Rodas.....	101
6.10	Códigos de falha de diagnóstico (DTC)	103
6.11	Radiofrequência (RF) Informação.....	114
6.12	Informações Suplementares Somente Aplicáveis para CE/UKCA Máquinas (EN280-1:2022)	116
6.13	Declaração CE de Conformidade	117
6.14	Declaração UKCA de Conformidade.....	118
6.15	Informações Suplementares Somente Aplicáveis para CE/UKCA Máquinas (EN280:2013+ A1:2015)	119
6.16	Declaração CE de Conformidade	120
6.17	Declaração UKCA de Conformidade.....	121

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

1.1
GERAL

Este SEÇÃO apresenta o necessário preCUIDADOs para correto e seguro máquina uso e Manutenção. It é mandatory que um daily routine é estabelecido baseada no content de este manual para promover correto máquina uso. UM Manutenção program, usando o informação fornecido em este manual e o Serviço & Manutenção Manual, deve também ser estabelecido por um qualificada pessoa e deve ser seguido para Certifique-se de que o máquina é seguro para operar.

O proprietário/usuário/operador/locador/locatário do máquina deve não aceitar operação responsabilidade até este manual possui sido read, treinamento é concluído, e Operação do máquina possui sido concluiu sob o supervisão de um experiente e qualificada operador.

Este SEÇÃO contém o responsabilidades do proprietário, usuário, operador, locador, e locatário relacionadas segurança, treinamento, inspeção, Manutenção, aplicação, e Operação. Se há são qualquer dúvidas com relação para segurança, treinamento, inspeção, Manutenção, aplicação, e Operação, por favor entre em contato com um JLG Industries, Inc. ("JLG").

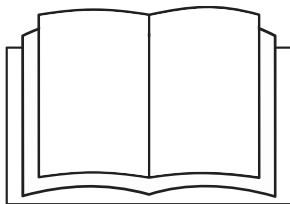
ADVERTÊNCIA

O não cumprimento das precauções de segurança listadas neste manual poderia resultar em máquina dano, propriedade dano, pessoal lesão ou morte.

1.2
PRÉ-OPERAÇÃO

1.2.1
Treinamento do Operador e Conhecimento

- Leia, compreenda e estude o Manual de Operação e Segurança em sua entirety antes operação o máquina. Para clarification, dúvidas, ou adicional informação sobre qualquer portions de este manual, entre em contato com um JLG Industries, Inc.



- Somente pessoas que tenham recebido treinamento adequado sobre o inspeção, aplicação e Operação de MEWPs (incluindo reconhecer e evitar riscos associados com sua Operação) devem ser autorizadas um operar um PEMT.

- Somente corretamente treinado pessoal que possui received unit-specific familiarização deve operar um PENT. O usuário deve determinar se pessoal são qualificada para operar o PENT antes para Operação.

- Leia, compreenda e obedeça todos PERIGOS, ADVERTÊNCIAS, CUIDADOS, e operação instruções no máquina e em este manual.

- Certifique-se de que o máquina é para ser usada em um manner que é dentro o scope de sua prevista aplicação como determined por JLG.

- Todos operação pessoal deve possui um completo entendimento do prevista finalidade e função do PENT controles, incluindo plataforma, solo e emergência descida controles.

- Leia, compreenda e obedeça todos aplicáveis employer, local, e governamental regulamentos como they pertain para your utilization e aplicação do máquina.

1.2.2 Inspeção do Local de Trabalho

- PreCUIDADOS para evitar todos riscos no trabalho área deve ser taken por o usuário antes e durante Operação do máquina.

- Não opere ou elevar o plataforma de um posição em caminhões, reboques, ferroviários carros, flutuantes embarcações, andaimes ou outros equipamento a menos que o aplicação é aprovado em escrito por JLG.

- Antes da operação, verifique trabalho área para aéreos riscos tais como elétrico linhas, ponte guindastes, e outros potencial aéreos obstruções.

- Verifique operação superfícies para buracos, ressaltos, desníveis, obstruções, detritos, oculto buracos, e outros potencial riscos.

- Verifique um área de trabalho para hazardous locations. Não opere o máquina em ambientes perigosos a menos que aprovado para que finalidade por JLG.

- Certifique-se de que o solo condições são adequada para suporte o carga máxima do pneu indicada no pneu carga adesivos localizada não chassi junto um cada roda. Não desloque em sem suporte superfícies.

- Este máquina pode ser operada em nominal ambiente temperatures de 0°F para 104°F (-20°C para 40°C). Consulte JLG para otimizar Operação fora de este temperatura faixa.

- Quando operação um internal combustion motor em alta altitudes, um diminuir em máquina desempenho pode occur devido para um diminuir em ar densidade depending em motor aspiração tipo, temperatura, e umidade, therefore JLG recommends não operação o máquina higher que 6000 m acima sea nível sem consulta com o motor fornecedores. Para elétrico máquinas, desempenho pode diminuir higher que 6000 m acima sea nível.

1.2.3 Inspeção da Máquina

- Não opere este máquina até o inspections e functional checks como especificado no Responsabilidades do Usuário, Preparação da Máquina e Inspeção SEÇÃO de este manual possui sido executado.

• Não opere esta máquina até que tenha sido servida e mantida de acordo com a Manutenção e inspeção requisitos como especificado no manual de Serviço e Manutenção.

• Certifique-se de que todos os dispositivos de segurança são operados corretamente. Modificação de estes dispositivos é uma violação de segurança.



ADVERTÊNCIA

Modificação ou alteração de um PEMP deve ser feita somente com a permissão do fabricante. Modificação é definida como alteração(s) que afetam a Operação, estabilidade, fatores de segurança, carga nominal, ou segurança do PEMP de qualquer forma.

• Não opere qualquer máquina em que a segurança ou placas de instrução ou adesivos são ausentes ou ilegíveis.

• Verifique a máquina para modificações de componentes originais. Certifique-se de que qualquer modificação foi aprovada pelo JLG.

• Evitar acumulação de detritos no piso da plataforma. Mantenha limpo, óleo, graxa, e outros materiais escorregadios de calçados e piso da plataforma.

1.3 OPERAÇÃO

1.3.1 Geral

• Operação da máquina requer a sua total atenção. Traga a máquina para um total parada antes de usar qualquer dispositivo, i.e. telefones celulares, rádio de duas vias, etc. que irá distrair sua atenção de uma operação segura da máquina.

• Não use a máquina para qualquer finalidade além da que foi projetada para, sua finalidade, e equipamento.

• Antes da operação, o usuário deve ser familiarizado com as capacidades e características de operação de todas as funções.

• Nunca opere uma máquina com defeito. Se ocorrer mau funcionamento, desligue a máquina. Remova a unidade de serviço e notifique o responsável correto.

• Não remova, modifique, ou desabilite qualquer dispositivo de segurança.

• Nunca ligue um controle de chave ou alavanca através de uma alavanca de direção. Sempre retorne a chave para neutra e parada antes de mover a chave para a próxima função. Operar controles com lenta e uniforme pressão.

• Não permita que pessoal interfira com ou opere a máquina do solo com pessoal na plataforma, exceto em uma emergência.

• Não transporte materiais diretamente em guarda-corpo da plataforma a menos que aprovado pelo JLG.

• Quando dois ou mais pessoas estão na plataforma, o operador deve ser responsável por todas as operações da máquina.

Precauções de Segurança

- Sempre Certifique-se de que energia ferramentas são corretamente recolhida e nunca esquerda penduradas por sua cabo do plataforma trabalho área.

- Do não assist um presa ou desativada máquina por empurrar ou puxando exceto por puxando no chassi amarração olhais.

- Totalmente abaixar plataforma e desligar desligado todos energia antes leaving máquina.

- Remover todos anéis, relógios, e joias quando operação máquina. Do não desgaste solto ajustadas roupas ou longo cabelo solto que pode become presa ou enroscado em equipamento.

- Pessoas sob o influence de drogas ou álcool ou que são assunto para convulsões, tontura ou perda de físico controle deve não operar este máquina.

- Hidráulico cylinders são assunto para térmica expansão e contração. Este pode resultar em alterações para o plataforma posição enquanto o máquina é parada. Fatores que afetam térmica movimento pode include o comprimento de tempo o máquina irá remain parada, óleo hidráulico temperatura, ambiente ar temperatura, e plataforma posição.

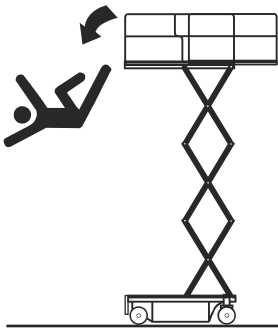
1.3.2 Riscos de Tropeço e Queda

- Antes para Operação, Certifique-se de que todos os gates e guarda-corpos são fixados e fixado em sua correto posição.



- Identify o designado talabarte ancoragem ponto(s) no plataforma e com segurança prenda o talabarte. Prenda somente um (1) talabarte por talabarte ancoragem ponto.

- Entre e saída somente através portão área. Use extremo CUIDADO quando entrando ou leaving plataforma. Certifique-se de que o plataforma conjunto é Totalmente abaixada. Rosto o máquina quando entrando ou leaving o plataforma. Sempre mantenha “três ponto contato” com o máquina, usando dois mãos e um pé ou dois pés e um mão em todos tempos durante entrada e saída.



• Mantenha os dois pés firmemente posicionados no piso da plataforma em todos os tempos. Nunca posição ladders, caixas, steps, planks, ou semelhantes itens em unidade para provide adicional alcance para qualquer finalidade.

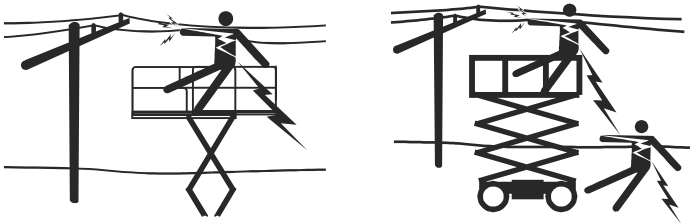
• Nunca uso o conjunto dos braços pantográficos para gain acesso para ou leave o plataforma.

• Mantenha óleo, lama, e escorregadio substâncias limpos de calçados e o plataforma piso.

1.3.3
Riscos de Eletrocussão

• Esta máquina não é isolada e não provide proteção de contato com ou proximidade para elétrico corrente.

• It é não recomendado para uso o máquina durante raios. Para prevenir lesão ou máquina dano se raios occurs durante Operação, abaixar o plataforma e desligar baixo o máquina em um seguro e seguro localização.



• Mantenha distância de linhas elétricas, aparelho, ou qualquer energizado (exposta ou isolado) partes according para o Distância Mínima de Aproximação (MAD) como mostrado em Tabela — Distâncias mínimas de aproximação (MAD), Página 17.

• Permitir para máquina movimento e elétrico linha oscilação.

Tabela 1.
Distâncias mínimas de aproximação (MAD)

Tensão Faixa (Fase para Fase) Distância Mínima de Aproximação em Pés (Metros)	
0 para 50 KV 10 (3)	
Sobre 50K V para 200 KV 15 (5)	

Tabela 1.
Distâncias mínimas de aproximação (MAD) (continuação)

Tensão Faixa (Fase para Fase) Distância Mínima de Aproximação em Pés (Metros)	
Sobre 200 KV para 350 KV 20 (6)	
Sobre 350 KV para 500 KV 25 (8)	
Sobre 500 KV para 750 KV 35 (11)	
Sobre 750 KV para 1000 KV 45 (14)	
Observação: Este requisito deve aplicar exceto onde employer, local ou governamental regulamentos são mais rigorosos.	

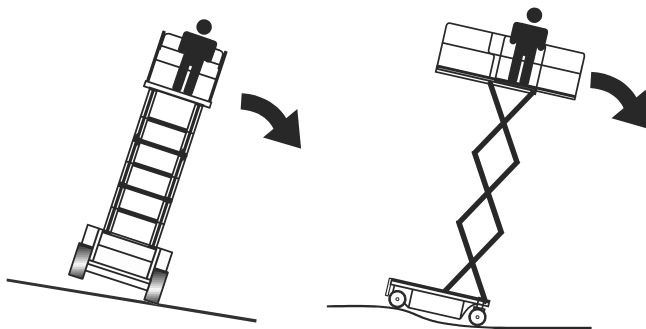
- Mantenha um distância livre de em mínimo 10 ft (3 m) entre qualquer parte do máquina e sua ocupantes, sua ferramentas, e sua equipamento de qualquer elétrico linha ou aparelho carrying para cima para 50,000 volts. Um pé adicional distância livre é necessário para every adicional 30,000 volts ou menos.
- O MAD pode ser reduzida se insulating barreiras são instalado para prevenir contato, e o barreiras são nominal para o tensão do linha sendo protegida. Estes barreiras deve não ser parte de (ou preso para) o máquina.
- O MAD deve ser reduzida para um distância dentro o designed trabalho dimensões do insulating barreira. Este determinação deve ser made por um qualificada pessoa com respect para elétrico transmissão e distribuição em conformidade com o employer, local, ou governamental requisitos para trabalho práticas perto energizado equipamento.

 PERIGO

Do não manobrar máquina ou pessoal dentro proibida zona (MAD). Assume todos elétrico partes e fiação são energizado a menos que conhecido de outra forma.

1.3.4
Riscos de Tombamento

- Certifique-se de que o solo condições são adequada para suporte o carga máxima do pneu indicada no pneu carga adesivos localizada não chassi junto um cada roda. Não desloque em sem suporte superfícies.
- O usuário deve ser familiarizado com o operação superfície antes deslocamento. Do não exceda o permitida lado inclinação e rampa enquanto deslocamento.



- Do não elevante plataforma ou deslocamento com Plataforma elevada enquanto em ou perto um sloping, uneven, ou soft superfície.
- Certifique máquina é posicionada em um superfície lisa e firme dentro o limites do inclinação máxima de operação antes elevating plataforma ou deslocamento com o plataforma em o elevada posição.
- Antes deslocamento em pisos, pontes, caminhões, e outros superfícies, verifique permitida capacidade do superfícies.
- Nunca exceda o máximo capacidade da plataforma como especificado no plataforma. Mantenha todos cargas dentro o limites do plataforma, a menos que autorizado por JLG.
- Mantenha o chassi do máquina um mínimo de 2 ft (0.6 m) de buracos, ressaltos, desniveis, obstruções, detritos, oculto buracos, e outros potencial riscos em o solo nível.
- Do não empurre ou puxar qualquer objeto com o máquina.
- Nunca tente para uso o máquina como um guindaste. Do não amarre máquina para qualquer adjacente estrutura. Nunca prenda fio, cable, ou qualquer semelhantes itens para plataforma.
- Se o conjunto dos braços pantográficos ou plataforma é presa so que um ou mais rodas são desligado o solo, todos pessoas deve ser removidas antes tentar para liberar o máquina. Use guindastes, empilhadeira caminhões, ou outros appropriate equipamento para estabilizar máquina.
- Não opere o máquina quando condições de vento, incluindo rajadas, exceda especificações mostrado no Especificações da Máquina e Manutenção pelo Operador SEÇÃO. Consulte para Tabela — Escala Beaufort (Apenas para referência), Página 21. Fatores que afetam Velocidade do vento são; plataforma elevação, ao redor structures, local clima eventos, e aproximação storms.
- Velocidade do vento pode ser significantly greater em altura que em solo nível.
- Velocidade do vento pode alteração rapidly. Sempre consider aproximação clima eventos, o tempo necessário para abaixar o plataforma, e methods para monitor corrente e potencial condições de vento.

•

Do não cobrir ou increase superfície área do plataforma ou o carga. Não transporte grandes superfície área itens no plataforma quando operação outdoors. O adição de tais itens aumenta o exposta vento área do máquina. Increased áreas exposta para vento irá diminuir estabilidade.

•

Do não increase o plataforma tamanho com não autorizadas modificações, piso extensões, ou acessórios.



ADVERTÊNCIA

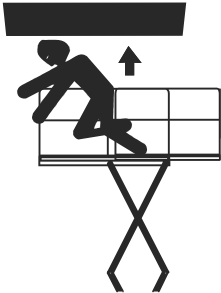
Não opere o máquina quando condições de vento exceda especificações mostrado em o Especificações gerais SEÇÃO de este manual ou como mostrado no capacidade placa no plataforma placa da plataforma.

Tabela 2.
Escala Beaufort (Apenas para referência)

Beaufort Número	Velocidade do vento Descrição Condições em terra			
	mph	m/s		
6 25-31 10.8-13.8 Brisa forte Grandes galhos em movimento. Bandeiras ondulando perto horizontal. Guarda-chuva usado becomes difícil.				
7 32-38 13.9-17.1 Perto Gale. Moderada Gale				Inteiras trees em movimento. Esforço necessário para caminhar contra o vento.

1.3.5
Riscos de Esmagamento e Colisão

- Capacete aprovado deve ser usado por por todos os operadores e pessoal em solo.
- Observe para obstruções around máquina e aéreos quando deslocamento. Verifique distâncias livres acima, em laterais, e parte inferior de plataforma durante todos Operações.



- Durante Operação, mantenha todos corpo partes dentro guarda-corpo da plataforma.
- Mantenha mãos e membros fora do conjunto dos braços pantográficos durante Operação e quando elevada sem segurança escora engaged.

Precauções de Segurança

- Sempre posicione um observador quando deslocamento em áreas onde visão é obstruída.
- Mantenha não operacional pessoal em mínimo 6 ft (1.8 m) afastado de máquina durante todos Operações.
- Sob todos deslocamento condições, o operador deve limite deslocamento velocidade according para condições de solo superfície, congestionamento, visibilidade, inclinação, localização de pessoal, e outros fatores.
- Ser cientes de parada distâncias em todos Velocidade de Deslocamentos. Quando deslocamento em alta velocidade, reduza Velocidade de Deslocamento antes parada. Deslocamento grades em baixa velocidade somente.
- Não uso alta velocidade deslocamento em restritas ou close espaços ou quando deslocamento em ré.
- Tenha extremo CUIDADO em todos tempos para prevenir obstáculos de atingirem ou interferirem com operação controles e pessoas no plataforma.
- Certifique-se de que operadores de outros aéreos e piso nível máquinas são cientes de o PEMT's presença. Desconecte energia para aéreos guindastes. Isole piso área se necessário.
- Não opere sobre solo pessoal. Avise pessoal não para trabalho, ficar, ou caminhar sob um levantado lança ou plataforma. Posição barreiras em piso se necessário.



ADVERTÊNCIA

Se deslocamento máquina com o Estação de Controle da Plataforma de solo, do não pendure o controle caixa em qualquer parte do máquina enquanto deslocamento. Segure o controle caixa e mantenha em mínimo 3 ft (1 m) distância de máquina.

1.4 REBOQUE, IÇAMENTO E TRANSPORTE

- Nunca permitir pessoal em plataforma enquanto reboque, içamento, ou transporte.
- Este máquina deve não ser rebocada, exceto no evento de emergência, mau funcionamento, energia falha, ou carga/descarga. Consulte para o Emergência Procedures SEÇÃO de este manual para emergência reboque procedures.
- Certifique plataforma é totalmente retracted e completamente vazia de ferramentas antes para reboque, içamento ou transporte.
- Quando içamento máquina com um empilhadeira, posição garfos somente em designado áreas do máquina. Elevar com um empilhadeira de adequada capacidade.
- Consulte para o Operação da máquina SEÇÃO de este manual para içamento informação.

1.5 MANUTENÇÃO

Este sub-SEÇÃO contém Geral Precauções de Segurança que deve ser observed durante Manutenção de este máquina. Adicional preCUIDADOS para ser observed durante máquina Manutenção são inserted no appropriate pontos em este manual e no Serviço e Manutenção Manual. It é de utmost importance que Manutenção pessoal pay strict atendimento para estes preCUIDADOS para evitar possível lesão para pessoal ou dano para o máquina ou propriedade. UM Manutenção program deve ser estabelecido por um qualificada pessoa e deve ser seguido para Certifique-se de que o máquina é seguro.

1.5.1 Manutenção Riscos

- Desligar desligado energia para todos controles e remover o key para Certifique-se de que todos moving partes são fixado de inadvertent movimento antes para performing qualquer adjustments ou reparos.

- Nunca trabalho sob um elevada plataforma até it possui sido Totalmente abaixada para o total baixo posição, se possível, ou de outra forma supported e restrained de movimento com appropriate segurança props, blocking, ou aéreos suportes.

- DO NÃO attempt para reparo ou apertar qualquer hidráulico mangueiras ou fittings enquanto o máquina é energizada em ou quando o hidráulico sistema é sob pressão.

- Sempre relieve hidráulico pressão de todos hidráulico circuits antes loosening ou removing hidráulico componentes.

- Não use your mão para verifique para vazamentos. Use um piece de cardboard ou papel para search para vazamentos. Desgaste luvas para ajuda protect mãos de spraying fluido.



- Use somente substituição partes ou componentes que são aprovado por JLG. Para ser considered aprovado, substituição partes ou componentes deve ser identical ou equivalent para original partes ou componentes.

- Nunca tente para mover heavy partes sem o auxílio de um mecânico dispositivo. Do não permitir heavy objetos para rest em um unsTabela posição. Certifique adequada suporte é fornecido quando raising componentes do máquina.

- Use somente aprovado não inflamáveis cleaning solventes.

- Do não substituir itens críticos para estabilidade, tais como baterias ou sólidos pneus, com itens de diferente peso ou especificação. Não modifique o PENT em qualquer way para affect estabilidade.

- Consulte para o Manual de Serviço e Manutenção para o pesos de críticos estabilidade itens.

ADVERTÊNCIA

Modificação ou major alteração de um PEMT deve ser made somente com o antes written permission do fabricante. Modificação é defined como alteração(s) para um PEMT que affect o Operação, estabilidade, segurança fatores, nominal carga, ou segurança do PEMT em qualquer way.

1.5.2 Bateria Riscos

- Sempre desconecte baterias quando serviço elétrico componentes ou quando performing welding no máquina.
- Não permita fumo, aberta chama, ou faíscas perto bateria durante carregamento ou serviço.
- Do não contato ferramentas ou outros metal objetos across o bateria terminais.
- Sempre desgaste mão, olhos, e rosto proteção quando serviço baterias. Certifique que bateria ácido não come em contato com pele ou roupas.

CUIDADO

fluido da bateria é highly corrosivo. Evitar contato com pele e roupas em todos tempos. Imediatamente enxágue qualquer contacted área com limpo água e procure médico atendimento.

- Carga baterias somente em um área bem ventilada.
- Evitar enchimento excessivo o fluido da bateria nível. Add destilada água para baterias somente após o baterias são totalmente carregada.

1.6 ARMAZENAMENTO DE LONGO PRAZO

- Antes para Armazenamento de Longo Prazo de máquinas (colocado para armazenamento para periods greater que 3 meses) com um internal combustion motor, consulte para o motor fabricante's guidance sobre fuel degradation.
- Para Armazenamento de Longo Prazo de battery-electric máquinas, store máquinas em um fresco, seco posicione afastado de direct sunlight e heat fontes. Evitar storing baterias em um totalmente descarregada ou totalmente carregada estado.

SEÇÃO 2

Usuário Responsabilidades, Máquina Preparation, e Inspeção

2.1 TREINAMENTO DE PESSOAL

UM Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória (PEMT) é um pessoal handling dispositivo, so it é necessário que it ser operada e maintained somente por treinado pessoal.

2.1.1 Treinamento do Operador

Treinamento do Operador deve cobrir:

1. Reading e entendimento o Manual de Operação e Segurança.
2. Completo entendimento do finalidade e função previstas do PEMT controles, incluindo plataforma, solo, e emergência descida controles.
3. Controle etiquetas, instruções, e ADVERTÊNCIAS no máquina.
4. Aplicáveis regulamentos, normas, e segurança regras.
5. Uso de aprovado fall proteção equipamento.
6. Enough conhecimento do mecânico Operação do máquina para reconhecer um mau funcionamento ou potencial mau funcionamento.
7. O safest means para operar o máquina onde aéreos obstruções, outros moving equipamento, e obstáculos, depressões, buracos, e desníveis exist.
8. Means para evitar o riscos de unprotected elétrico conductors.
9. Seleção do appropriate PEMT e disponíveis opções para o trabalho para ser executado considering específicas serviço requisitos, com involvement do PEMT proprietário, usuário, e/ ou supervisor.
10. O responsabilidade do operador para Certifique-se de que todos os plataforma ocupantes possui um básico nível de conhecimento para trabalho com segurança no PEMT, e para informar them de aplicáveis regulamentos, normas, e segurança regras.
11. O requisito para familiarização em adição para treinamento.

2.1.2 Supervisão do Treinamento

Treinamento deve ser ministrado por um qualificada pessoa em um aberta área liberar de riscos até o treinando possui demonstrado o capacidade para com segurança controle e operar o máquina.

2.1.3 Responsabilidade do Operador

O operador deve ser instructed que they possui o responsabilidade e autoridade para desligar baixo o máquina em case de um mau funcionamento ou outros inseguras condição de either o máquina ou o serviço site.

2.1.4
Familiarização com um Máquina

Observação: Responsabilidades para familiarização pode variar por região.

Somente corretamente treinado pessoal que possui received unit-specific familiarização deve operar um PEMT. O usuário deve determine se pessoal são qualificada para operar o PEMT antes para Operação. O usuário deve Certifique-se de que após familiarização, o operador operates o PEMT para um sufficient period de tempo para achieve proficiência. Quando autorizado por o usuário, self-familiarization pode ser achieved, se autorizado, por um corretamente treinado operador reading, entendimento e seguintes o fabricante's operador's manual.

Antes para usuário's autorização de um operador para uso um específicas modelo de PEMT, o usuário deve certifique o operador é familiarized no seguintes:

- 1. Localização do manual armazenamento compartimento e o requisito para certifique o necessário manual(s) são present no PEMT;
- 2. Finalidade e função do máquina controles e indicadores no plataforma e Estação de Controle do Solos;
- 3. Finalidade, localização, e função do emergência controles;
- 4. Características e Limitações Operacionais;
- 5. Features e dispositivos;
- 6. Acessórios e opcional equipamento.

2.2
PREPARAÇÃO, INSPEÇÃO E MANUTENÇÃO

O seguintes Tabela covers Inspeção da Máquinas e Manutenção necessário por JLG Industries, Inc. Consulte local regulamentos para further requisitos para MEWPs. O frequência de inspections e Manutenção deve ser increased conforme necessário quando o máquina é usada em um harsh ou hostile ambiente, se o máquina é usada com increased frequência, ou se o máquina é usada em um severe manner.

Tabela 3.
Tabela de Inspeção e Manutenção

Pre-Iniciar Inspeção Antes usando cada day; ou whenever há é um Operador alteração		Usuário ou Operador Usuário ou Operador Operação & Segurança Manual		
Inspeção pré-entrega (Consulte Observação)	Antes cada venda, locação, ou aluguel entrega	Proprietário, Distribuidor, ou Usuário Qualificada JLG Mecânico Manual de Serviço e Manutenção e aplicáveis JLG inspeção formulário		
Inspeção frequente (Consulte Observação) Em serviço para 3 meses ou 150 horas, o que ocorrer comes first ou Fora de serviço para um period de mais que 3 meses ou Comprada usada		Proprietário, Distribuidor, ou Usuário Qualificada JLG Mecânico Manual de Serviço e Manutenção e aplicáveis JLG inspeção formulário		
Anual Máquina Inspeção (Consulte Observação)	Anualmente, não posterior que 13 meses do Dados de antes inspeção	Proprietário, Distribuidor, ou Usuário Fábrica Treinado Serviço Técnico (Recomendado)		Manual de Serviço e Manutenção e aplicáveis JLG inspeção formulário
Preventiva Manutenção Em intervalos como especificado no Manual de Serviço e Manutenção		Proprietário, Distribuidor, ou Usuário Qualificada JLG Mecânico Manual de Serviço e Manutenção		
Observação: Inspeção formulários são disponíveis de JLG. Uso o Manual de Serviço e Manutenção para execute inspections.				

AVISO

JLG Industries, Inc. reconhece um Técnico de Serviço Treinado pela Fábrica como um pessoa que possui com sucesso concluiu o JLG Serviço Treinamento Escola para o especificado JLG produto modelo.

O Inspeção Pré-Partida deve incluir cada uma das seguintes:

1. **Limpeza** - Verifique todas as superfícies para vazamento (óleo, combustível, ou fluido da bateria) ou estranhos objetos. Relate qualquer vazamento para o correto Manutenção pessoal.
2. **Estrutura** - Inspecione a máquina estrutura para amassados, dano, solda ou base metal trincas ou outras irregularidades. Relate este para o correto Manutenção pessoal.

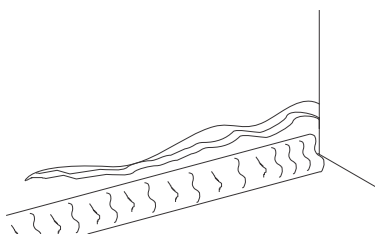
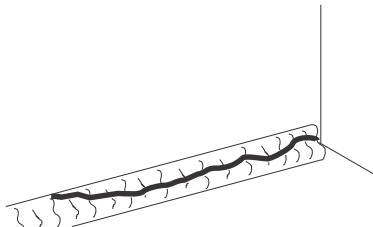


Figura 1. Base Metal Trinca
Figura 2. Solda Trinca



3. **Adesivos e Placas** - Verifique todos para limpeza e legibilidade. Certifique-se de que todos os ilegíveis adesivos e placas são limpos ou substituídos (consulte para SEÇÃO - Adesivo Instalação).
4. **Manual de Operação e Seguranças** - Certifique-se de que uma cópia do Operação & Segurança Manual, Manual de Segurança AEM (ANSI mercados somente), e ANSI Manual de Responsabilidades (ANSI mercados somente) é incluída no clima resistente armazenamento recipiente.
5. **Inspeção Visual ao Redor** - Execute como instruído em SEÇÃO - Walk-Around Inspeção.
6. **Bateria** - Carga como necessário.
7. **Óleo hidráulico** - Verifique o óleo hidráulico nível no pump reservoir, add como necessário (consulte para SEÇÃO - Manutenção do operador).
8. **Acessórios/Acessórios** - Consulte para o Acessórios SEÇÃO em este manual ou o acessório instalado upon a máquina para específicas inspeção, Operação, e Manutenção instruções.
9. **Verificação das Funções** - Once a Inspeção Visual ao Redor é completo, execute um funcional verifique de todos os sistemas em um área liberar de aéreos e solo nível obstruções. Consulte para SEÇÃO - Controles, Indicadores e Operação da Máquina para mais específicas instruções no Operação de cada função.

10.

Plataforma Portão - Mantenha portão e ao redor área limpo e desobstruída. Certifique o portão closes corretamente e é não torto ou danificado. Mantenha portão fechado em todos tempos exceto quando entrando/saindo o plataforma e carga/descarga materiais.

11.

Talabarte Prenda Pontos - JLG Industries, Inc. recommends pessoal no plataforma desgaste um cinto de segurança tipo paraquedista com um talabarte preso para um autorizado talabarte ancoragem ponto.

ADVERTÊNCIA

Se o máquina não operar corretamente, gire desligado o máquina imediatamente! Relate o problema para o correto Manutenção pessoal. Não opere o máquina até it é declarada seguro para Operação.

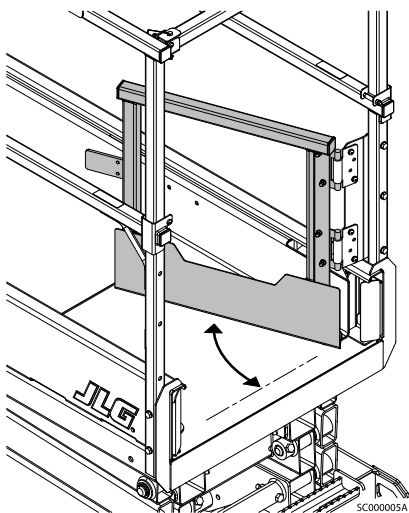


Figura 3. Autofechante Basculante Portão

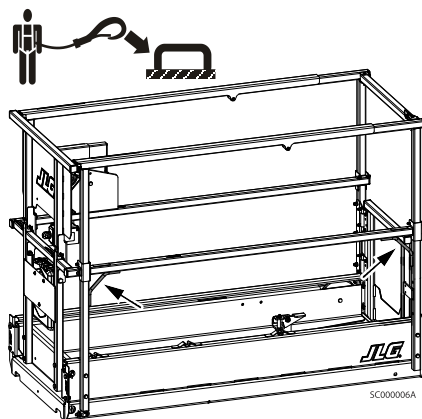
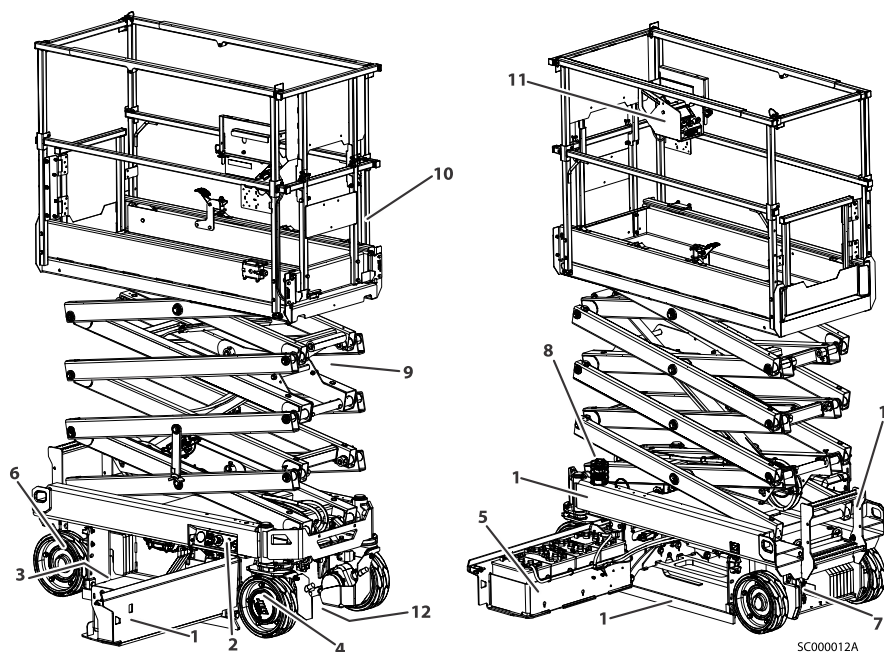


Figura 4. Talabarte Prenda Pontos

2.4 INSPEÇÃO VISUAL AO REDOR



2.4.1 Geral

Comece o Inspeção Visual ao Redor em Item 1, como noted no diagrama. Continue verificação cada item em sequência para o condições listadas no seguintes lista de verificação.



ADVERTÊNCIA

Para evitar possível lesão, ser sure máquina energia é desligado. Não opere máquina até todos maus funcionamentos possui sido corrigidas.

AVISO

Do não ignore visual inspeção de chassi parte inferior. Verificação este área pode resultar em descoberta de condições que poderia causar extensive máquina dano.

INSPEÇÃO OBSERVAÇÃO: Em todos componentes, make sure há são não solto ou ausente partes, todos partes são com segurança fixados, e não visível dano, vazamentos, ou excessivo desgaste exists em adição para qualquer outros critérios mencionados.

1. Estrutura/Chassi/Escada - Consulte Inspeção Observação. Certifique-se de que proteção contra buracos (PHP) componentes em estrutura são em posicione, undamaged, não torto ou usado. Lado compartimento portas aberta e close corretamente.

2.

Controles do solo - Placa seguro e legível, controle chaves retorne para neutra posição quando ativado e liberado, parada de emergência chave funções corretamente. Controle markings legível.

3.

Hidráulico Pump/Motor, Controle Válvula Instalação - Não sem suporte fios ou mangueiras; não danificado ou quebrados fios. Consulte Inspeção Observação.

4.

Dianteira Rodas, Pneus, Deslocamento Motor, Direção Articulação, e Direção Cilindro - parafusos das rodas corretamente fixado. (consulte para roda e pneu informação SEÇÃO). Consulte Inspeção Observação.

5.

Bateria Compartimento - Consulte Inspeção Observação.

6.

Traseira Rodas e Pneus - parafusos das rodas corretamente fixado (consulte para roda e pneu informação em SEÇÃO — Manutenção do operador). Inspeção rodas para dano e corrosão, verifique hidráulico freio mangueiras para dano ou vazamento. Consulte Inspeção Observação.

7.

Manual Descida Controle - Consulte Inspeção Observação.

8.

Sinalizador luminoso(s) (Se equipado) - Consulte Inspeção Observação.

9.

Pantográfico Braços, Pivot Pinos, Sliding Desgaste Pads, Elevar Cilindro - Consulte Inspeção Observação.

10.

Plataforma/Guarda-corpo Portão Conjunto - Piso extensão slides em e fora e locks em posição corretamente. Portão closes corretamente. Todos fold-down guarda-corpo pinos (Se equipado) em posição e seguro. Consulte Inspeção Observação.

11.

Plataforma Console de controle - Certifique-se de que o console de controle é firmemente fixado no correto localização. Placas seguro e legível, controle alavanca e chaves retorne para neutra quando ativado e liberado, e parada de emergência chave função corretamente, necessário manuais em armazenamento caixa.

12.

Static Strap - Consulte Inspeção Observação.

2.5

VERIFICAÇÃO DAS FUNÇÕES

Execute o Verificação das Funções como follows:

1.

De o Solo Controle Painel com não carga no plataforma:

um.

Certifique-se de que o chave seletora e o plataforma elevar chave operates corretamente.

b.

Certifique-se de que todos máquina funções são desativada quando o Parada de emergência Botão é pressionado.

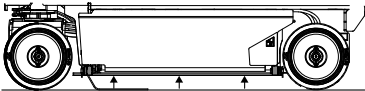
c.

Com plataforma levantado um few pés (1 m), Certifique-se de que o manual descida controle (alça em T localizado no esquerda traseira do máquina, next para o bateria carregador) lowers o plataforma corretamente.

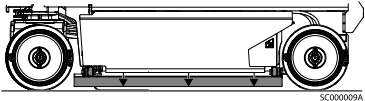
d.

Verifique que Proteção contra buracos sistema barras são Totalmente abaixada quando o plataforma é levantado.

Plataforma totalmente abaixada
Barras de proteção contra buracos Levantado



Plataforma elevada
Barras de proteção contra buracos Totalmente abaixada



SC000009A

2. De o Plataforma Console de controle:

- um. Certifique-se de que o console de controle é firmemente fixado no correto localização.
- b. Certifique-se de que todos proteções protegendo chaves são em posicione.
- c. Operar todos chave funções, deslocamento/elevar modo selecionar chave, e buzina botão.
- d. Operar todos plataforma joystick funções para certifique correto Operação de deslocamento, elevar, direção, e habilitar gatilho chave Operação.
- e. Certifique-se de que todos máquina funções são desativada quando o plataforma Botão de Parada de Emergência é pressionado.
- f. Certifique-se de que todos os máquina funções parada quando função controle é liberado ou quando joystick gatilho é liberado.
- g. Com o Plataforma elevada em um lisa, firme, nível superfície com não aéreos obstruções, deslocamento o máquina para verifique se o alta deslocamento corte velocidade limite é engaged no altura indicada em Tabela – Alta Deslocamento Corte Altura, Página 32. Certifique Velocidade de Deslocamento é reduzida de um alta velocidade para um slower velocidade.

Tabela 4.
Altura de Corte da Velocidade Alta

MODELO ALTURA DE CORTE DA VELOCIDADE ALTA DE DESLOCAMENTO REDUÇÃO DA VELOCIDADE DE DESLOCAMENTO		
ES1932i ES1932 6,7 em (1,7 m) 3,0 mph (4,8 km/h) para 0,5 mph (0,8 km/h)		

3. Com o plataforma no transporte (recolhida) posição:

- um. Deslocamento o máquina em um rampa, não para exceda o nominal capacidade de rampa, e parada para certifique o deslocamento motor freios segure.
- b. Verifique o inclinação indicador luz para certifique correto Operação. O luz deve ser acesa se tilted beyond permitidas configurações em Tabela – Inclinação Activation Setting, Página 33

Observação: Quando o inclinação indicador ADVERTÊNCIA é ativado, deslocamento e elevar para cima funções são desativada e o plataforma deve ser Totalmente abaixada (recolhida) para deslocamento

Tabela 5.
Configuração de ativação por inclinação

MODELO INCLINAÇÃO SETTING Elevação máxima da plataforma (frente para trás) (lado um lado)			
ES1932i 2.75°		3.75° 0 - 15 ft (0 - 4.6 m)	
		3.0° 15 - 17 ft (4.6 - 5.2 m)	
		2.75° 17 - 19 ft (5.2 - 5.8 m)	
ES1932(AUS) 3.75°		3.0° - externo & interno 0 - 15 ft (0 - 4.6 m)	
		2.0° - externo & interno 15 - 17 ft (4.6 - 5.2 m)	
		1.5° - externo & interno 17 - 19 ft (5.2 - 5.8 m)	
ES1932(Todos Outros Mercados) 3.75°		3.0° - externo & interno 0 - 15 ft (0 - 4.6 m)	
		2.0 ° - externo 2.25° - interno 15 - 17 ft (4.6 - 5.2 m)	
		1.5° - externo 1.75° - interno 17 - 19 ft (5.2 - 5.8 m)	

Observação: ES1932i é não disponíveis em AUS mercado.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

SEÇÃO 3

Máquina Controles, Indicadores, e Operação

3.1 GERAL

AVISO

O fabricante possui não direct controle sobre máquina aplicação e Operação, o usuário e operador são responsável para conforming com good segurança práticas.

Este SEÇÃO fornece o necessário informação necessário para understand máquina controles e indicadores.



ADVERTÊNCIA

Não eleve plataforma a menos que o máquina é em um superfície lisa e firme, dentro o limites do inclinação máxima de operação, liberar de obstruções e buracos.

Para evitar grave lesão, Não opere máquina se qualquer controle levers ou toggle chaves controlling plataforma movimento do não retorne para o desligado ou neutra posição quando liberado.

Se o plataforma não parada quando um controle chave ou alavanca é liberado, uso o parada de emergência chave para parada o máquina.

3.2 DESCRIÇÃO

Este máquina é um Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória (PEMT) usada para posição pessoal along com sua necessário ferramentas e materiais em trabalho locations. O máquina pode ser usada para alcance trabalho áreas localizado acima maquinário ou equipamento posicionada em solo nível.

Este máquina possui um principal operador controle estação no plataforma. De este controle estação, o operador pode deslocamento e direção o máquina em ambos frente e ré direções e elevar e abaixar o plataforma.

O máquina pode ser driven em um superfície lisa e firme dentro o limites do inclinação máxima de operação de um elevada plataforma posição. Consulte para Direção E Traveling para específicas requisitos.

O máquina também possui um Estação de Controle do Solo que pode sobrepor o plataforma controle estação. controles do solo operar elevar para cima e baixo. Exceto para performing inspections e Verificação das Funções, controles do solo são para ser usada somente em um emergência para abaixar o plataforma para o solo deve o operador no plataforma ser unable para do so.

3.3

CARACTERÍSTICAS E LIMITAÇÕES OPERACIONAIS

3.3.1

Placas

Important pontos para remember durante Operação são fornecido no controle estações por PERIGO, ADVERTÊNCIA, CUIDADO, AVISO, IMPORTANT e INSTRUÇÃO placas. Este informação é colocado em various locations para o express finalidade de alerting pessoal de potencial riscos constituted por o operação characteristics e limitations do máquina. Consulte PREFÁCIO para definitions de placa segurança signal words.

3.3.2

Capacities

Raising plataforma acima horizontal com ou sem qualquer carga em plataforma é baseada no seguintes critérios:

1. Máquina é posicionada em um superfície lisa e firme dentro o limites do inclinação máxima de operação.
2. Carga é dentro fabricante's capacidade nominal.
3. Todos máquina sistemas são funcionando corretamente.

3.3.3

Estabilidade

Este máquina, como originally manufactured por JLG e operada dentro sua nominal capacidade em um superfície lisa e firme, dentro o limites do inclinação máxima de operação, fornece um sTabela aérea plataforma para todos plataforma posições.

3.4

CARREGAMENTO DA PLATAFORMA

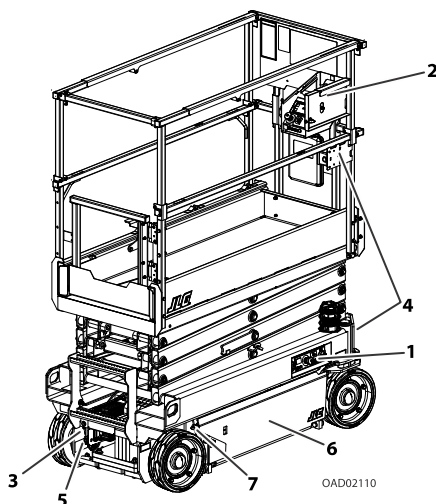
O plataforma máximo nominal carga capacidade é mostrado em um placa localizado no plataforma placa da plataforma e é baseada upon o máquina posicionada em um lisa, firme superfície dentro o limites do inclinação máxima de operação. Consulte para SEÇÃO – Máquina Especificações para o máximo capacidade da plataforma.

O plataforma é acessada através um portão de entrada no traseira do plataforma. Mantenha entrada portão fechado em todos tempos exceto quando entrando/saindo o plataforma e carga/ descarga materiais.

Observação: It é important para remember que o carga deve ser uniformemente distribuída no plataforma. O carga deve ser colocado perto o centro do plataforma quando possível.

3.5

LOCALIZAÇÃO DOS CONTROLES DA MÁQUINA



1. Estação de Controle do Solo
2. Estação de Controle da Plataforma
3. Descida Manual da Plataforma Controle (Alça em T)
4. AC Plugue (para Plataforma AC Tomada Tomada Caixa)

5. AC Plugue (Carregador de bateria Entrada)
6. Lado Compartimento Portas (Ambos Laterais)
7. Lado Compartimento Porta Trinco Localização (Ambos Laterais)

3.6

CARREGAMENTO DA BATERIA

Observação: Estacione o máquina em um área bem ventilada antes carregamento.

⚠ CUIDADO

Somente plugue o carregador para um corretamente instalado e aterrada tomada. Não use solo adaptadores ou modificar plugue. Do não touch não isolada parte de saída conector ou não isolada bateria terminal.

Não opere carregador se o AC alimentação cabo é danificado ou se o carregador possui received um forte impacto, sido derrubado, ou de outra forma danificado em anyway.

Sempre desconecte o carregador AC alimentação antes fazer ou desfazer o (POS/NEG) conexões para o bateria.

Do não aberta ou desmontar carregador.

O carregador de bateria AC entrada plugue é localizado dentro o estrutura no esquerda traseira do máquina next para o carregador de bateria. Consulte carregador especificas informação em SEÇÃO — Especificações gerais e Manutenção.

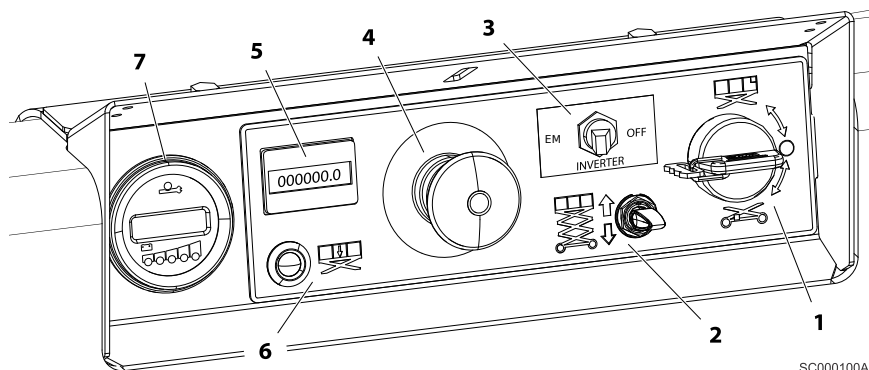
1. Conecte o carregador AC entrada plugue para um aterrada tomada usando um 3 fio heavy duty extensão cabo.
2. Após connecting o carregador para um AC tomada no início do carregamento ciclo, verifique normal Operação do LED indicadores no carregador (consulte para SEÇÃO — Manutenção do operador).

Observação: Corrente bateria carga estado pode também ser visto no Estação de Controle da Plataforma painel LEDs ou o MDI indicador (Se equipado) no solo controle estação quando máquina é energizada para cima.

3. O baterias são totalmente carregada quando todos três VERDE LED indicadores no Estação de Controle da Plataforma ou MDI carregador de bateria status painel são acesa.

Observação: Se o carregador é esquerda plugged em, o carregador irá automaticamente reiniciar um completo carga ciclo se o bateria tensão cair abaixo um mínimo tensão, ou se 30 dias possui decorrido.

3.7 ESTAÇÃO DE CONTROLE DO SOLO



- | | |
|---|--------------------------------|
| 1. Chave seletora Solo/Plataforma/Desligado | 5. Horímetro |
| 2. Chave de elevação/descida da plataforma | 6. Indicador de Sobrecarga |
| 3. Chave liga/desliga do inversor (Se equipado) | 7. MDI Indicador (Se equipado) |
| 4. Botão de parada de emergência do solo | |

3.7.1 Estação de Controle do Solo Funções

Chave de Parada de Emergência não Solo

Energia é turned em por puxando o chave fora, e é turned desligado por pressionando o chave. UM two-position, vermelho, formato de cogumelo parada de emergência chave, quando posicionada para EM com o chave seletora posicionada para solo, furnishes operação energia para o Estação de Controle do Solo key chave. Em adição, o chave pode ser usada para gire desligado energia para o função controles no evento de um emergência.



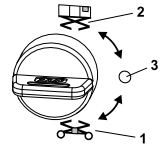
ADVERTÊNCIA

Não opere de Estação de Controle do Solo com pessoal no plataforma exceto em um emergência.

Chave seletora Solo/Plataforma/Desligado

O chave seletora no Estação de Controle do Solo funções para direct elétrico energia para o desired controle estação.

Com o chave turned para o solo posição (1), energia é supplied para o controles no Estação de Controle do Solo. Quando o chave é turned para o plataforma posição (2), energia é supplied para o controles no Estação de Controle da Plataforma. O chave deve ser definir para o desligado posição (3) quando não usando máquina ou máquina overnighnt.



Horímetro

O máquina é equipado com um hora metro para indicate o número de horas o máquina possui sido operada.

000000
HOURS

Chave liga/desliga do inversor (Se equipado)

Quando switched no inversor converts o DC tensão armazenadas no on-board baterias para AC tensão para uso no AC tomada tomada montado no plataforma guarda-corpo.

MDI Indicador (Se equipado)

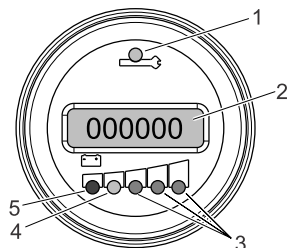
O Multifunction Digital Indicator (MDI) visores um Bateria Discharge Indicador (BDI), um LCD visor showing o corrente Horímetro reading, um sistema distress LED, e Códigos de falha de diagnóstico (DTC) quando um funcional problema occurs com o máquina.

Quando um problema occurs e um DTC Código displayed:

* UM LED wrench icon (1) LED illuminates.

* UM três para cinco digit DTC código irá visor no DTC LCD visor (2) abaixo o wrench icon.

Observação: Quando mais que um DTC exists, cada DTC irá ser displayed no LCD para três segundos antes changing para o next DTC. Once o last ativo DTC é displayed, o visor irá recycle indefinitely até o DTCs são corrigidas. Para DTCs e Descrições, consulte para SEÇÃO 6.7.



1. Sistema Falha LED Indicador (VERMELHO LED)
2. Horímetro/DTC Código Visor
3. 100% Bateria Carga Indicador (VERDE ÁREA)

4. Bateria Carga BAIXA Indicador (AMARELO ÁREA)
5. Bateria ReCharge Indicador (VERMELHO ÁREA)

Também localizado no MDI são Bateria Discharge Indicadores (BDI) (3, 4, 5). O três verde LEDs indicate o nível de carga (tensão) remaining no baterias.

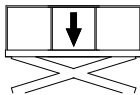
Observação: Quando o bateria tensão é baixa e irá need um carga soon, o amarelo LED (4) comece para piscar.

BDIs e o Horímetro visor sob normal operação condições. Quando um DTC exists outros que 00x DTCs, o BDI LEDs e Horímetro são não ser displayed. Additionally, quando o plataforma é elevada e o máquina é deslocamento em movimento lento modo, o turtle icon é displayed.

Indicador de Sobrecarga (LSS)

O Indicador de Sobrecarga indica quando o plataforma possui sido overloaded. Um audível alarme irá também signal quando o plataforma é overloaded.

Observação: Se o Indicador de Sobrecarga é acesa, further elevação irá ser impedido. Reduza o peso no plataforma para não exceda o nominal workload indicada no capacidade adesivo, então o controles irá trabalho again.

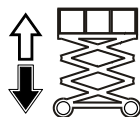


Observação: Quando ambiente temperatures são abaixo freezing, o LSS irá possui um reduction em disponíveis capacidade. Este irá gatilho o LSS antes achieving o máximo permitida capacidade.

Chave de elevação/descida da plataforma

UM três posição, momentary contato elevar controle chave fornece raising e abaixamento do plataforma do Estação de Controle do Solo.

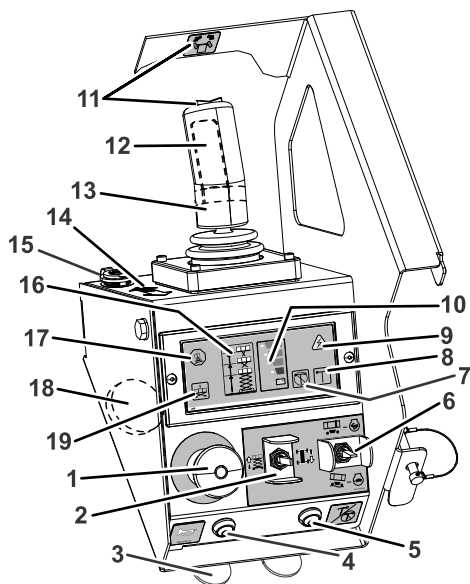
Observação: Há irá ser um brief delay entre chave activation e movimento de o plataforma.



Quando operação plataforma do controles do solo, active o Elevar/Abaixar chave para para cima posição e segure para elevar plataforma, ou baixo posição e segure para abaixar um elevada plataforma. Liberação para parada todos movimento.

3.8

ESTAÇÃO DE CONTROLE DA PLATAFORMA



SC000937A

1. Parada de emergência Chave
2. Elevar/Deslocamento Selecionar Chave
3. Móvel Telefone Cradle (Se equipado)
4. Buzina Botão
5. Interno/Externo Operação Modo Chave
6. Velocidade de Deslocamento Selecionar Chave
7. Interno Modo Capacidade Indicador
8. Externo Modo Capacidade Indicador
9. Sistema Falha Indicador
10. Bateria Discharge Indicator

11. Direção Controle Chave e Adesivo
12. Gatilho Habilitar Chave
13. Joystick Controlador
14. Preto/Branco Directional Seta
15. USB Port (Se equipado)
16. Variable Inclinação - Plataforma Restritas Altura Indicador
17. Inclinação Indicador
18. Alarme
19. Indicador de Sobrecarga (LSS)

Observação: ES1932I é nominal para INTERNO USO somente.

3.8.1

Estação de Controle da Plataforma Funções

Alarme

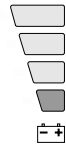
Este alarme montado no dianteira do Estação de Controle da Plataforma irá som para various máquina condições ou ADVERTÊNCIAS tais como, sistema ready chirp ou se o máquina inclinação ADVERTÊNCIA é ativado.

Braço Proteções (Se equipado)

Se o máquina é equipado com electronic braço proteções, o plataforma irá parada abaixamento em um predetermined altura e o máquina's Sinalizador luminosos irá piscar em um diferente rate para avise solo pessoal. O máquina pode continue abaixamento após um três (3) second delay e re-engaging o abaixamento função. Once o abaixamento função é re-engaged um audível alarme irá som. Após um três second delay, o plataforma irá continue abaixamento.

Bateria Carga Indicador
O bateria carga indicador visores o corrente carga status do onboard baterias.

- VERMELHO LED piscando = baterias depleted
- VERMELHO LED EM sólidos = baterias baixa
- VERMELHO LED EM e VERDE LEDs EM = baterias TOTAL carga



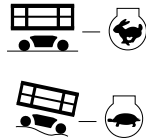
Deslocamento/Elevar/Direção Joystick Controle
Gatilho (Habilitar) Chave - Este gatilho chave é localizada no dianteira do joystick controlador. It acts como um habilitar e deve ser pressionado antes operação o deslocamento, direção, e elevar funções. Quando liberado, o função em Operação irá parada. O velocidade em todos selecionado funções é proportionally controlled por o distância do neutra (centro) posição do joystick controlador.

Observação: Once o gatilho chave é pressed, o operador possui (5) segundos para comece operação um função. Após 5 segundos, o gatilho chave deve ser liberado e pressed again para operar um joystick função.

Observação: Se o máquina é também equipado com um pedal, depress o pedal em conjunction com o gatilho (habilitar) chave localizado no joystick controlador. Energia é removidas dos controles da plataforma quando o pedal é liberado.

Direção Chave - O direção chave é um thumb-operated chave localizado no parte superior do joystick controlador alça. Pressionando o chave para o direita irá direção o rodas para o direita. Pressionando o chave para o esquerda irá direção o rodas para o esquerda.
Joystick Controlador - Este controles deslocamento e elevar.

Velocidade de Deslocamento Selecionar Chave
O two-position velocidade chave controles alta ou baixa faixa Velocidade de Deslocamento. Use alta velocidade em desobstruída aberta, flat, e nível trabalho áreas. Use baixa velocidade em close trabalho áreas com obstáculos, outros maquinário ou pessoal para evitar.



Observação: Velocidade de Deslocamento automaticamente reduces para baixa deslocamento quando o plataforma é levantado acima o recolhida posição, regardless de velocidade chave posição.

Parada de emergência Chave

Observação: Ambos o solo e plataforma Botão de Parada de Emergências deve ser definir para EM em order para operar o máquina.

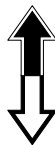
Quando energia é directed para o plataforma do Estação de Controle do Solo, o plataforma parada de emergência chave é turned em por puxando o chave fora (em), e é turned desligado por empurrar o chave em (desligado). O two-position, vermelho, formato de cogumelo parada de emergência chave funções para provide energia para o plataforma controle estação e também para gire desligado energia para máquina funções no evento de um emergência.

AVISO

Sempre posição parada de emergência chave para desligado posição (empurrado em) quando máquina é não em uso.

Frente/Ré/Elevar/Abaixar Direção Seta

Este adesivo indica o correto direção para mount o plataforma controle caixa, com o black seta pointing para o dianteira do máquina. O black/white seta também indica o direção para mover o joystick controle por o elevar/deslocamento seletor chave adesivo para o elevar e o deslocamento selecionar funções.



Buzina

Este push-button chave, quando pressed, permits o operador para avise serviço site pessoal quando o máquina é operação no área.



Interno/Externo Operação Indicador

O Interno (VERDE) indicador e o Externo (AMARELO) indicador visores que modo o máquina é currently definir para operar em.

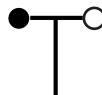


Observação: ES1932i é nominal para INTERNO USO somente.

O Interno Operação Indicador visores quando Interno Operação modo é selecionado. Interno Modo é para ser usada em áreas defined para INTERNO USO.

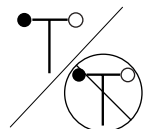


O Externo Operação Indicador visores quando Externo Operação modo é selecionado. Externo Modo é para ser usada em áreas defined para EXTERNO USO.



Interno/Externo Operação Modo Chave

Este botão irá toggle entre o interno/externo Operação modes.



Observação: ES1932i é nominal para INTERNO USO somente.

Observação: INTERNO USO é uso de um PEMT em áreas shielded de vento so que há é não vento. EXTERNO USO é uso de um PEMT em um ambiente que pode ser exposta para vento.

Antes para selecting Interno Modo, certifique o máquina irá ser usada em um área que é shielded de vento so que há é não vento.

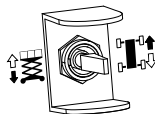
CE/UKCA máquinas somente: Para chave de um modo para another, o plataforma deve ser no recolhida posição. Se o modo chave é pressed enquanto o máquina é elevada, o indicador irá piscar but o máquina estado irá não alteração.

ADVERTÊNCIA

Não opere a máquina em INTERNO MODO enquanto em EXTERNO USO. Siga todos as informações na capacidade da plataforma adesiva para o selecionado operação modo. Falha para cumprir poderia resultar em máquina tip sobre, pessoal lesão, ou morte.

Elevar/Deslocamento Selecionar Chave

Observação: Quando selecting entre o elevar e deslocamento funções o joystick controle deve ser retornado para o neutra posição para aproximadamente 1/2 second antes o função alteração é operable.



Este toggle chave é usada para selecionar Operação de either o deslocamento ou elevar função.

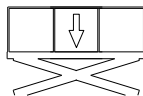
Após selecting um função, o joystick controlador deve ser usada em order para activate que função. Somente alteração o função selecionado, com o joystick no neutra posição. De outra forma, o função selecionado irá não alteração até o joystick é retornado para o neutra posição.

Móvel Telefone Cradle (Se equipado)

Fornecer um incluída área para móvel phones na plataforma.

Indicador de Sobrecarga (LSS)

O Indicador de Sobrecarga indica quando a plataforma possui sido overloaded. Um audível alarme irá também signal quando a plataforma é overloaded.

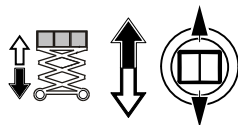


Observação: Se o Indicador de Sobrecarga é acesa, further elevação irá ser impedido. Reduza o peso na plataforma para não exceda o nominal workload indicada na capacidade adesiva, então o controles irá trabalho again.

Observação: Quando ambiente temperatures são abaixo freezing, o LSS irá possui um reduction em disponíveis capacidade. Este irá gatilho o LSS antes achieving o máximo permitida capacidade.

Raising E Abaixamento Plataforma

1. Se a máquina foi desligar baixo, posicione o chave seletora para a plataforma posição.



2. Posição ambos parada de emergência chaves, para o EM posição.

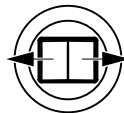
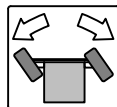
3. Posição o elevar/deslocamento selecionar chave para elevar.

4. Squeeze e segure o gatilho chave, e mover o joystick traseira (plataforma para cima - white seta direção) ou mover o joystick frente (plataforma baixo - black seta direção) e segure até desired elevação é reached. Releasing o gatilho chave ou moving o joystick traseira para sua centro posição irá parada o função sendo operada.

Direção

Em o Estação de Controle da Plataforma, posição o elevar/deslocamento selecionar chave para o deslocamento posição.

Para direção o máquina, engage gatilho chave e o thumb operada direção rockerswitch no joystick alça. Press para o direita para direção direita, ou para o esquerda para direção esquerda. Quando liberado, o chave irá retorne para o center-off posição e o rodas irá remain no previously selecionado posição. Para retorne o rodas para o centro posição, o chave deve ser ativado no oposta direção até o rodas são centered.



Direção E Traveling

1. Posicione chave seletora no Estação de Controle do Solo para plataforma Operação.

2.

Posição parada de emergência chaves, um no plataforma e um no Estação de Controle do Solo para o EM posição.



ADVERTÊNCIA

Do não deslocamento com plataforma levantado exceto em um superfície lisa e firme, dentro o limites de o inclinação máxima de operação, liberar de obstruções e buracos.

Para evitar perda de deslocamento controle ou upset em grades e lado inclinações, do não deslocamento máquina em grades ou lado inclinações exceeding aqueles especificado em SEÇÃO 6.

Antes deslocamento, locate o adesivos com o black/white orientation arrows no chassi e o controles da plataforma. Mover o joystick no direção do black ou white seta que matches o color do seta no chassi para o prevista direção de deslocamento.

Se o inclinação indicador ADVERTÊNCIA luz/alarme é ativado enquanto deslocamento com plataforma levantado, abaixar plataforma completamente e deslocamento para um superfície lisa e firme, dentro o limites do inclinação máxima de operação.

Sistema Falha Indicador

Quando este indicador luz é piscando, um sistema falha possui occurred, possibly

parada

Operação da máquina.

Verifique o MDI Indicador (Se equipado) no Estação de Controle do Solo para consulte se um

DTC é displayed.

Se o código cannot ser limpo por o operador, o máquina irá require serviço por um Mecânico JLG Qualificado.



Inclinação Indicador ADVERTÊNCIA Luz e Alarme

UM vermelho ADVERTÊNCIA luz no controle painel illuminates e um audível alarme sounds quando o chassi é em ou beyond o inclinação corte configurações.



ADVERTÊNCIA

Se o inclinação indicador ADVERTÊNCIA luz/alarme é ativado quando plataforma é levantado, abaixar plataforma e deslocamento para um superfície lisa e firme, dentro o limites do máximo operação inclinação.

Traveling Frente E Ré

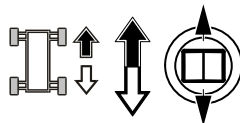
Posição o plataforma elevar/deslocamento selecionar chave para deslocamento/direção posição.

Squeeze o gatilho chave em dianteira do joystick e mover o joystick frente para deslocamento frente, ou backward para deslocamento em ré.

O deslocamento sistema é proporcional: para adicional Velocidade de Deslocamento, empurre o

joystick further do neutra posição no direção de deslocamento.

Releasing o gatilho chave ou returning o joystick para centro irá parada máquina movimento.



Observação: Para certifique correto Operação do desired plataforma função, mover o joystick no direção do black ou white seta que matches o color do seta no chassi para o prevista direção de deslocamento.

USB Port (Se equipado)

Fornecer um USB port no plataforma.

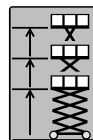
Variable Inclinação - Plataforma Restritas Altura Indicador

Este indicador shows o máximo permitida plataforma elevação quando o máquina é dentro o limites do variable inclinação envelope. Quando ativado, permitida plataforma

altura irá ser mostrado em um de três altura ranges, depending no amount de inclinação

detected por o máquina's inclinação sensor. Consulte Tabelas em SEÇÃO 2 para inclinação angle -

plataforma operação altura restrições.



3.9 DESCIDA MANUAL DA PLATAFORMA

Uso o Descida Manual da Plataforma no evento de total energia falha para abaixar o plataforma usando gravity. O manual descida controle alça em T é localizado no esquerda traseira do máquina, just abaixo o plataforma escada. Look para o instrução adesivo localizado beside o liberação alça.

O abaixamento procedure é como follows:

1.

Locate o manual descida controle alça em T.

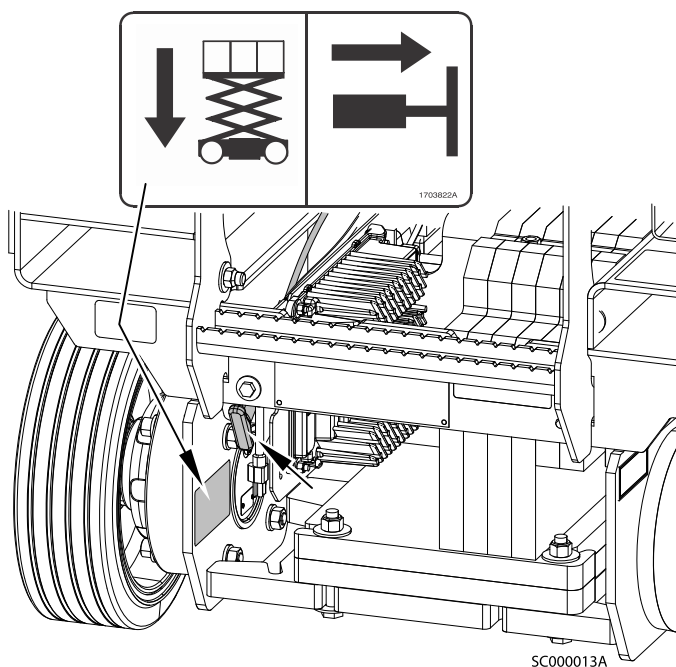
ADVERTÊNCIA

Mantenha mãos e braços fora do path do pantográfico braços e plataforma enquanto abaixamento.

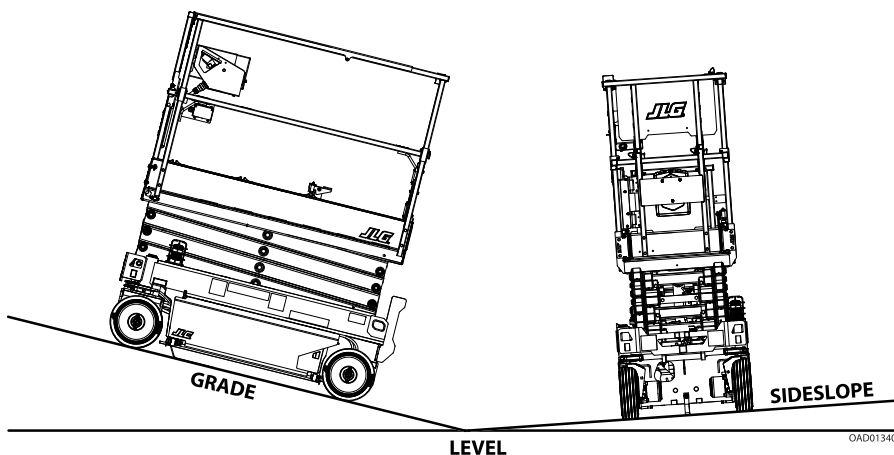
2.

Grasp o alça em T e slowly puxar fora para abaixar o pantográfico braços/plataforma.

Quando o plataforma é abaixada para o desired nível, permitir o alça em T para retorne para sua fechado posição.



3.10 RAMPA E INCLINAÇÃO LATERAL



3.11 EXTENSÃO DA PLATAFORMA

Esta máquina é equipada com um extensor de piso que permite ao operador melhor acesso para certas áreas de trabalho. O extensor de piso adiciona comprimento à frente da plataforma.

ADVERTÊNCIA

Para máxima capacidade do piso extensão consulte Especificações da máquina SEÇÃO ou consulte para a capacidade placa no plataforma placa da plataforma.

CUIDADO

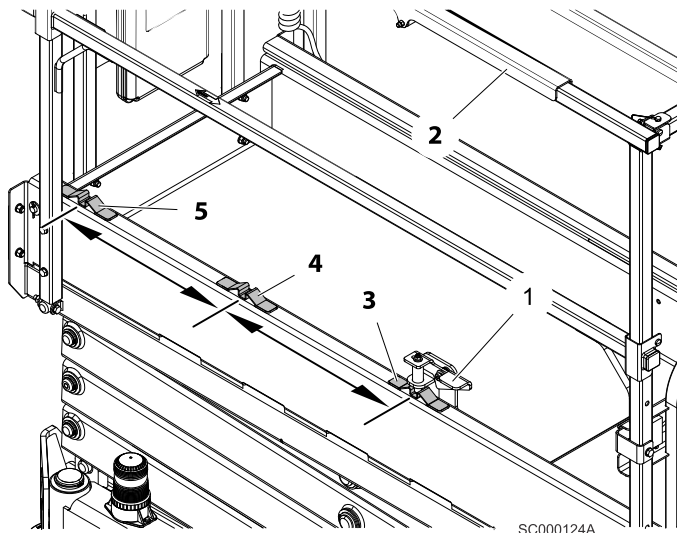
Do não abaixar sem completamente retracting o Extensão da Plataforma.

Para extender o piso:

1. Press pé baixo em travamento mecanismo alavanca (1) até it limpa o traseira plataforma extensão trava (3).
2. Enquanto holding o alavanca, grasp o parte superior handrails (2) e empurre frente até o travamento mecanismo pino locks para o frente Extensão da Plataforma trava (4 ou 5).

Para retract o piso:

1. Press pé baixo em travamento mecanismo alavanca (1) até it limpa o frente Extensão da Plataforma trava (4 ou 5).
2. Grasp o parte superior handrails (2) e puxar traseira até it o travamento mecanismo pino locks para o traseira Extensão da Plataforma trava (3).



3.12 ESTACIONAMENTO E RECOLHIMENTO DA MÁQUINA

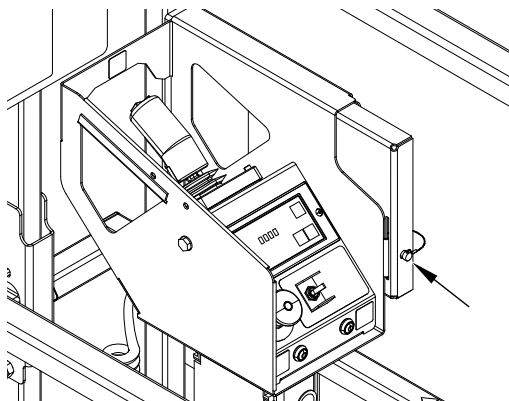
1. Deslocamento o máquina para um well-protected e well-ventilated área.

2.
Certifique o plataforma é Totalmente abaixada.

AVISO

Quando o máquina é desligar baixo para overnight estacionamento ou Carregamento da Bateria, o parada de emergência e energia selecionar chaves deve ser posicionada para desligado para prevenir draining o baterias.

3.
Em o Estação de Controle do Solo, gire o plataforma - solo seletor key chave para DESLIGADO e remover o key para desabilitar o máquina e prevenir não autorizadas uso.
4.
Em o Estação de Controle do Solo, depress parada de emergência chave para o desligado posição.
5.
Se necessário, cobrir o plataforma controle caixa, instrução placas, CUIDADO e ADVERTÊNCIA adesivos so que they irá ser protected de hostile ambiente.
6.
Chock em mínimo dois rodas quando estacionamento o máquina para um extended period de tempo.



Observação: Para added proteção, o Estação de Controle da Plataforma pode ser fixado para sua mounting plate.
Additionally, o lado compartimento portas pode ser fixado por placing um padlock através o buracos fornecido just abaixo o porta trinco em cada porta.

3.13

PROCEDIMENTO PARA REBATER OS GUARDA-CORPOS DA PLATAFORMA (SE EQUIPADO)



ADVERTÊNCIA

Somente rebater baixo o guarda-corpos quando o máquina é no recolhida (Plataforma totalmente abaixada) posição. Não eleve o plataforma com o guarda-corpos rebatido baixo. O guarda-corpos deve ser no upright posição e corretamente pinned quando raising o plataforma.

O plataforma guarda-corpos rebater baixo do mid-rail somente, exceto para o traseira portão guarda-corpo.

3.13.1

Plataforma com Rail-in-Rail Extensão Piso

O plataforma guarda-corpos rebater baixo no seguintes sequência (consulte para Figura — Rail-in-Rail Fold-Descida Sequência., Página 51):

1. Puxar pino e rebater TRASEIRA portão parte superior guarda-corpo em contra DIREITA lado guarda-corpo. Remover o Estação de Controle da Plataforma e posicione no piso do plataforma.

Observação: Dianteira piso extensão parte superior guarda-corpo pinos deve ser removidas e piso extensão parte superior lado guarda-corpos slid towards traseira de máquina antes abaixamento lado guarda-corpos. Posicione pinos no abaixar buracos do extensão lado parte superior guarda-corpos antes rebatimento main plataforma lado guarda-corpos baixo.

2. Totalmente aberta o basculante portão e segure enquanto rebatimento baixo o RIGHTside guarda-corpo.
3. Rebater baixo LEFTside guarda-corpo.
4. Rebater baixo DIANTEIRA Extensão da Plataforma guarda-corpo.

Para elevar o guarda-corpos traseira para o upright posição, unfold o guarda-corpos no ré sequência they were rebatido. Firmemente puxar o guarda-corpos traseira para cima para posição e substituir o bail pinos para o guarda-corpos.



ADVERTÊNCIA

Após o guarda-corpos possui sido rebatido baixo, uso extremo CUIDADO quando saindo e entrando o plataforma. Entre e saída plataforma somente no portão área e escada fornecido.



ADVERTÊNCIA

Se deslocamento máquina com o Estação de Controle da Plataforma de solo, do não pendure o controle caixa em qualquer parte do máquina enquanto deslocamento. Segure o controle caixa e mantenha em mínimo 3 ft (1 m) distância de máquina.

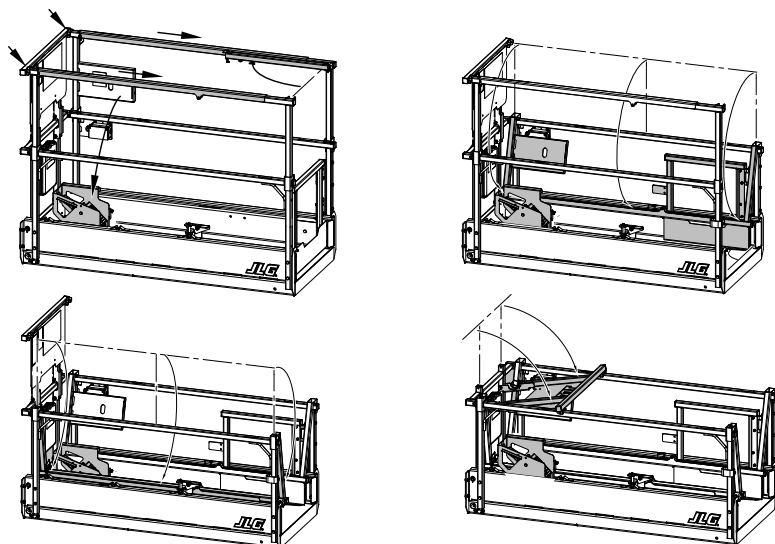
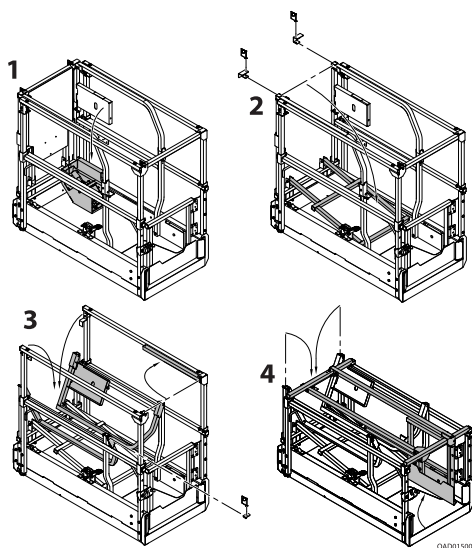


Figura 5. Rail-in-Rail Fold-Descida Sequência

3.13.2

Plataforma com Duplo Guarda-corpo Extensão Piso



OAD01500

⚠ ADVERTÊNCIA

Somente rebater baixo o guarda-corpos quando o máquina é no recolhida (Plataforma totalmente abaixada) posição. Não eleve o plataforma com o guarda-corpos rebatido baixo. O guarda-corpos deve ser no upright posição e corretamente pinned quando raising o plataforma.

1. Remover plataforma controle caixa e posicione em plataforma piso.

2. Remover dois pinos na parte superior dianteira guarda-corpos, então rebater baixo o dianteira guarda-corpo painel para o piso da plataforma.
3. Rebatendo baixo inner extensão guarda-corpos para o piso da plataforma. Remover guarda-corpo pino em parte superior traseira guarda-corpo e rebater em contra o direito lado parte superior guarda-corpo.
4. Rebatendo baixo outer plataforma guarda-corpos towards o piso da plataforma

Para elevar guarda-corpos traseira para o upright posição, unfold o guarda-corpos no ré sequência they were rebatido e substituir o guarda-corpo pinos para o guarda-corpos.



ADVERTÊNCIA

Após o guarda-corpos possui sido rebatido baixo, uso extremo CUIDADO quando saindo e entrando o plataforma. Entre e saída plataforma somente no portão área e escada fornecido.



ADVERTÊNCIA

Se deslocamento máquina com o Estação de Controle da Plataforma de solo, do não pendure o controle caixa em qualquer parte do máquina enquanto deslocamento. Segure o controle caixa e mantenha em mínimo 3 ft (1 m) distância de máquina.

3.13.3

Plataforma com Quick-Fold Guarda-corpo Sistema

1. Liberação o dois draw trincos (1) no dianteira do guarda-corpo sistema.
2. Squeeze ambos triggers (2) no traseira direita e esquerda laterais do guarda-corpo sistema.

Observação: Quando o levers são squeezed, o trinco é liberado. Este permite o superior e abaixar halves do guarda-corpo sistema para separate.

3. Com ambos mãos still no triggers (2), abaixar guarda-corpos.

Para elevar o guarda-corpos traseira para o upright posição, grab o esquerda e direita lado guarda-corpos e puxar traseira e upward até o trincos trava para posicione. Mover para o dianteira do guarda-corpo sistema e seguro o draw trincos (1) para o fechado posição.



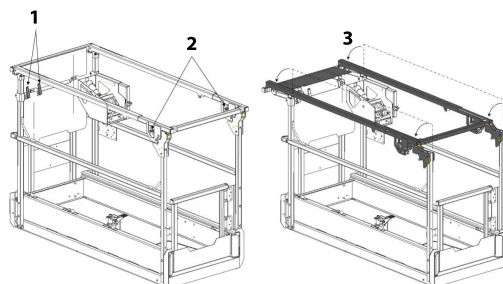
ADVERTÊNCIA

Após o guarda-corpos possui sido rebatido baixo, uso extremo CUIDADO quando saindo e entrando o plataforma. Entre e saída plataforma somente no portão área e escada fornecido.



ADVERTÊNCIA

Se operação (deslocamento) máquina com Estação de Controle da Plataforma de solo, com guarda-corpos rebatido, mantenha em mínimo 3 ft (1 m) distância de máquina.



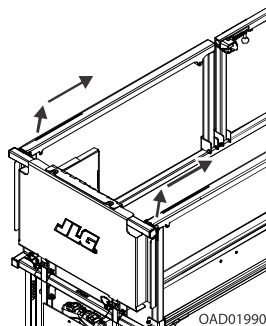
3.13.4

Plataforma com Narrow Acesso Guarda-corpos

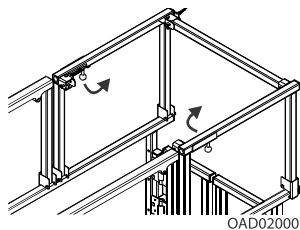
Observação: Este guarda-corpo option é somente disponíveis para ES1932 máquinas no ANSI mercado. It pode ser usada em ambos interno e externo configurations.

Observação: Some plataforma acessórios cannot ser usada quando o guarda-corpos são rebatido. Consulte para Opções/Acessórios Relationship Tabelas para mais informação.

1. Mover plataforma controle caixa de dianteira de máquina para traseira de máquina.
2. Remover pinos de parte superior dianteira corners de plataforma guarda-corpos.
3. Slightly elevar para cima parte superior guarda-corpos e puxar traseira para limpar detents. Substituir pinos para o buracos beneath o guarda-corpos.

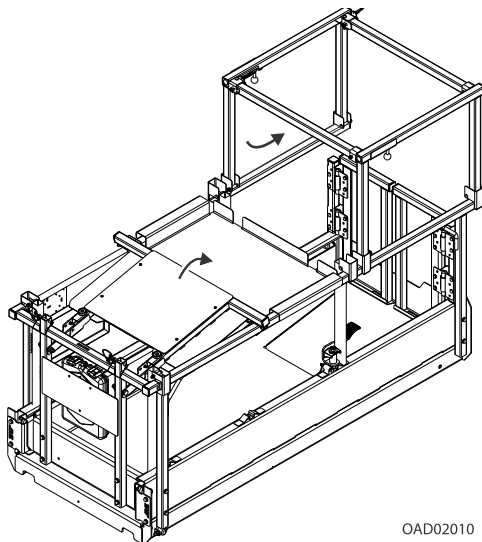


4. Rotate levers no traseira do parte superior plataforma guarda-corpos e puxar traseira para liberação o guarda-corpos.



5. Rebater lado guarda-corpos baixo para o piso da plataforma.

6. Remover mid-rail pinos em dianteira do plataforma para liberação o placa da plataforma.
7. Puxar para cima o black placa da plataforma cobrir para acesso um bandeja Tabela.
8. Puxar para cima o penduradas barra e trava para posicione, então seguro com um pino.



OAD02010

3.14 IÇAMENTO E AMARRAÇÃO DA MÁQUINA

3.14.1 Içamento

O máquina pode ser lifted usando um fork elevar truck. Elevar somente do traseira do máquina e somente com o plataforma no recolhida posição. Adjust o width do empilhadeira truck, içamento tines (1) para corretamente fit o máquina empilhadeira pockets. Slide o empilhadeira tines para o empilhadeira pockets e carefully elevar máquina.

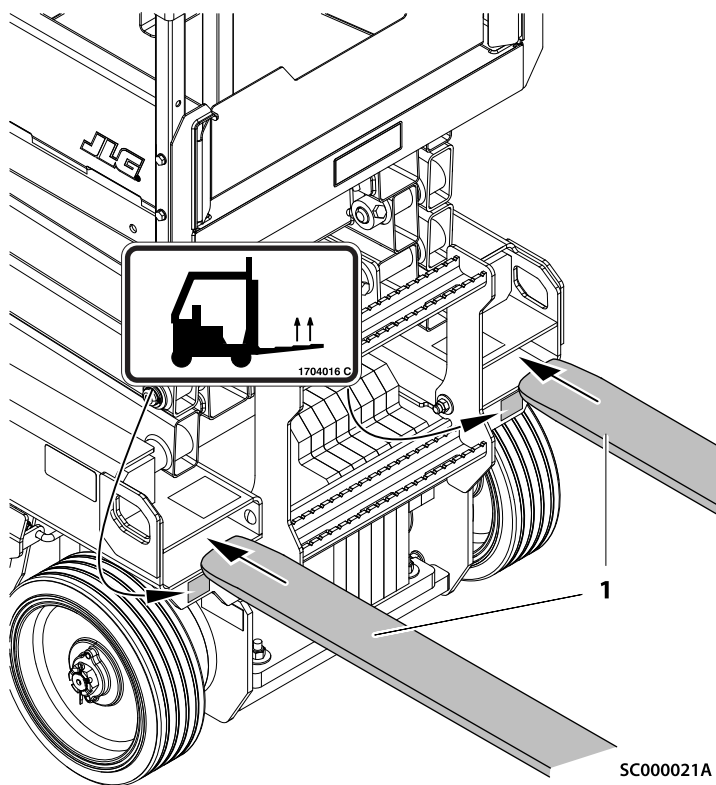
O máquina pode também ser lifted usando um spreader barra e quatro equal comprimento straps ou chains capable de supporting o total gross peso do máquina. Elevar somente usando o içamento olhais fornecido no quatro corners do máquina.



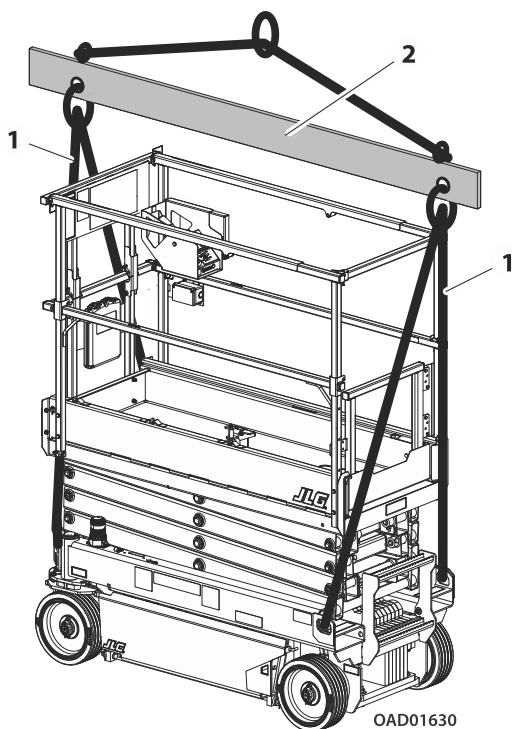
ADVERTÊNCIA

Içamento o máquina do laterais usando um fork truck é não recomendado por JLG. Em o evento que o máquina needs para ser lifted do laterais, CUIDADO deve ser usada para evitar jamming o proteção contra buracos barras para cima contra o estrutura.

Every tempo o máquina é lifted do lado, ser sure para teste o proteção contra buracos sistema antes o máquina é put traseira para Operação.



1. Empilhadeira Içamento Tines

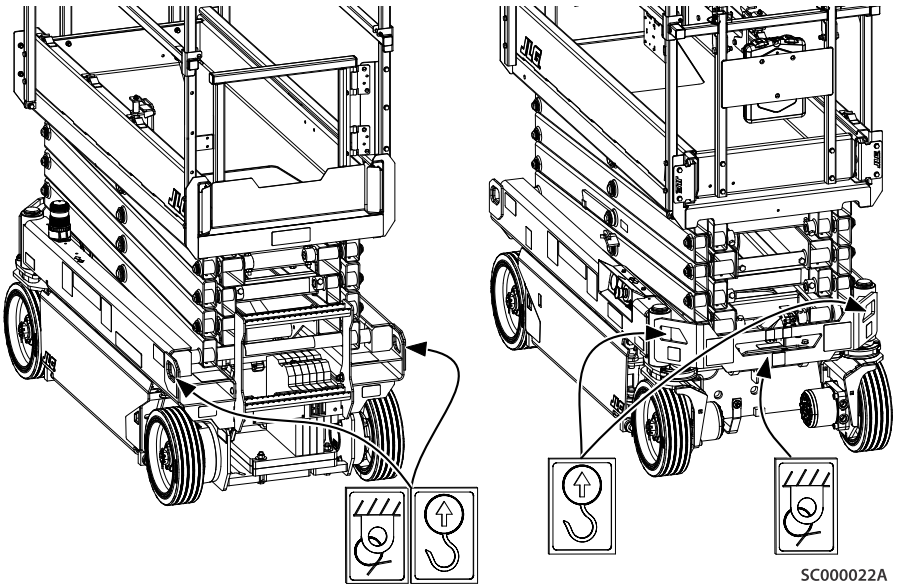


OAD01630

- 1. Quatro chains ou içamento straps de equal comprimento
- 2. Spreader Barra Conjunto

3.14.2 Amarrar Baixo

Quando transporting o máquina, o plataforma deve ser Totalmente abaixada no recolhida posição com o máquina com segurança tied baixo para o truck ou trailer piso. Há são dois amarração e um elevar olhais localizado no dianteira e dois amarração/elevar olhais no traseira do máquina.

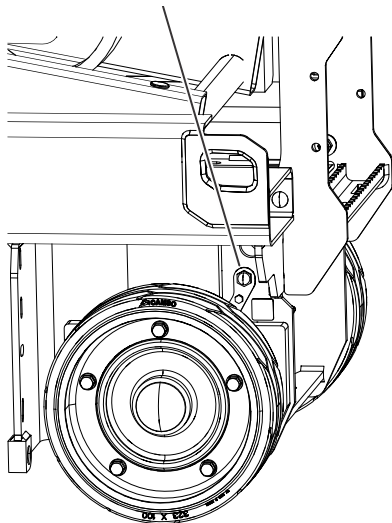


3.15 REBOQUE

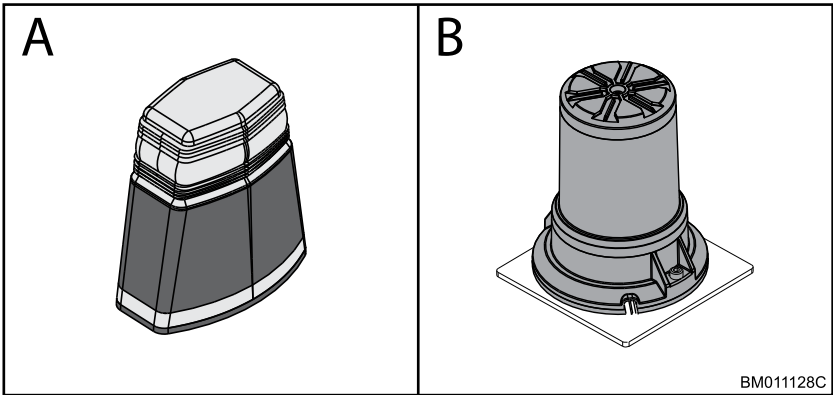
It é não recomendado que este máquina ser rebocada exceto no evento de um emergência, tais como um máquina mau funcionamento ou um total máquina energia falha.

Se o máquina deve ser rebocada, o máquina é equipado com um empurre botão para electricly liberação o freios. Look para o amarelo botão no esquerda traseira do máquina.

1.
Chock rodas ou seguro máquina com rebocar vehicle.
2.
Puxar fora o parada de emergência chave e posição o keyswitch para solo modo.
3.
Press e segure o amarelo botão para um second para liberação o freios. O alarme irá som, então o pump motor irá run para several segundos para liberação o freios.
4.
Para reset o freios, empurre o amarelo botão again, recycle energia para o máquina, ou posição o keyswitch para plataforma modo.



3.16
SINALIZADOR LUMINOSOS



UM. LED Movimento / Amber Sinalizador luminoso (CS550)
B. Sinalizador luminoso

Observação: Image Apenas para referência. Sinalizador luminoso design pode variar baseada em Sinalizador luminoso tipo, máquina modelo e instalação localização.

3.16.1

ClearSky® LED Movimento / Amber Sinalizador luminoso (CS550)

O ClearSky® CS550 é instalado em ClearSky Smart Fleet™ equipado máquinas.

O CS550 pode função como um máquina Sinalizador luminoso usando multiple colors e piscar patterns para communication e identification purposes. Em adição para amber, colors include: vermelho, blue, verde, cyan, e white. O ClearSky Smart Fleet móvel aplicativo pode command visual alerts ou audível alarms para assist em máquina identification.

O CS550 também funções como um visível connectivity ponto para ClearSky Smart Fleet. Consulte para o ClearSky Smart Fleet SEÇÃO para mais informação.

3.16.2

Amber Sinalizador luminoso

Este amber-colored Sinalizador luminoso piscadas em um consistent pattern para alerta aqueles nearby que o máquina energia é em. O dispositivo pode também uso diferente piscar patterns para identify específicas máquina alerts.

3.17

CLEARSKY SMART FLEET™

ClearSky Smart Fleet™ integrates on-machine hardware com web-based software e um móvel aplicativo para provide fleet management dados e analytics. Pessoal com o appropriate permissions pode acesso telematics e máquina identification dados usando um dashboard visível no ClearSky Smart Fleet web portal ou o ClearSky Smart Fleet móvel aplicativo. (Navigation e visual configuration pode variar entre o web portal ou móvel aplicativo.)

Features include máquina monitoring tais como fuel nível e bateria carga, remote analyzer tasks incluindo Códigos de falha de diagnóstico ou sistema alerts, e acesso controle (se disponíveis) restrições.

Consulte para o Controle de acesso e Sinalizador luminosos SEÇÕES de este manual para mais informação. Acesse o ClearSky SEÇÃO do JLG site para mais resources e informação about accessing web portal ou móvel aplicativo dados.

3.18

CONTROLE DE ACESSO - CLEARSKY SMART FLEET™ (SE EQUIPADO)

AVISO

Operador acesso para o máquina pode ser colocado para um restritas estado remotely.

Se um modificação para um restritas estado é necessário, contato o ClearSky Smart Fleet™ account proprietário. Somente autorizado pessoal pode make alterações de dentro o web portal ou móvel aplicativo.

Esta máquina pode ser equipada com ClearSky Smart Fleet Controle de acesso. Usando o ClearSky Smart Fleet móvel aplicativo ou web portal (remotely ou locally), a máquina pode ser colocada para restritas estados que limite máquina functionality para todos operadores.

Por usando esta máquina, o operador acknowledges Controle de acesso functionality, incluindo restritas estados, e accounts para it em sua seguro uso plan.

Restritas estados pode include:

1. Velocidade Restritas — Máquina Velocidade de Deslocamento é restritas para baixa velocidade e elevar velocidade é reduzida.
2. Velocidade e Função Restritas — Máquina Velocidade de Deslocamento é restritas para baixa velocidade e o plataforma é restritas para um fully-lowered posição. Em este estado, once o plataforma é Totalmente abaixada, it é não permitted para leave que defined posição.
3. Travado Fora — Máquina possui sido travado fora e irá não operar (incluindo motor início, se aplicáveis).

Observação: Restritas functionality pode occur se o CS550 (ClearSky® LED Movimento / Amber Sinalizador luminoso) é danificado ou removidas. UM protective cage é disponíveis através JLG.

Máquinas equipado com ClearSky Smart Fleet Controle de acesso são também equipado com o CS550. Consulte para o ClearSky Smart Fleet e Sinalizador luminosos SEÇÕES de este manual para mais informação.

Em tempo de Publicação, Controle de acesso é não disponíveis para CE/UKCA mercados.

3.19 LOCALIZAÇÃO DOS ADESIVOS DE SEGURANÇA

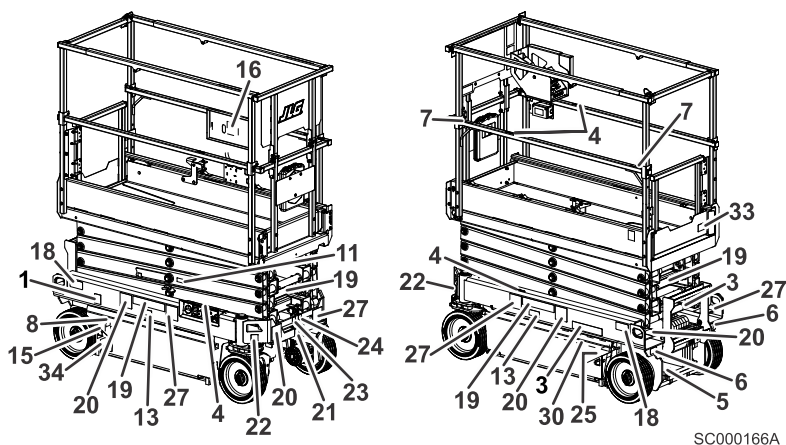


Figura 6. ES1932i, ES1932 Adesivos — View 1

SC000166A

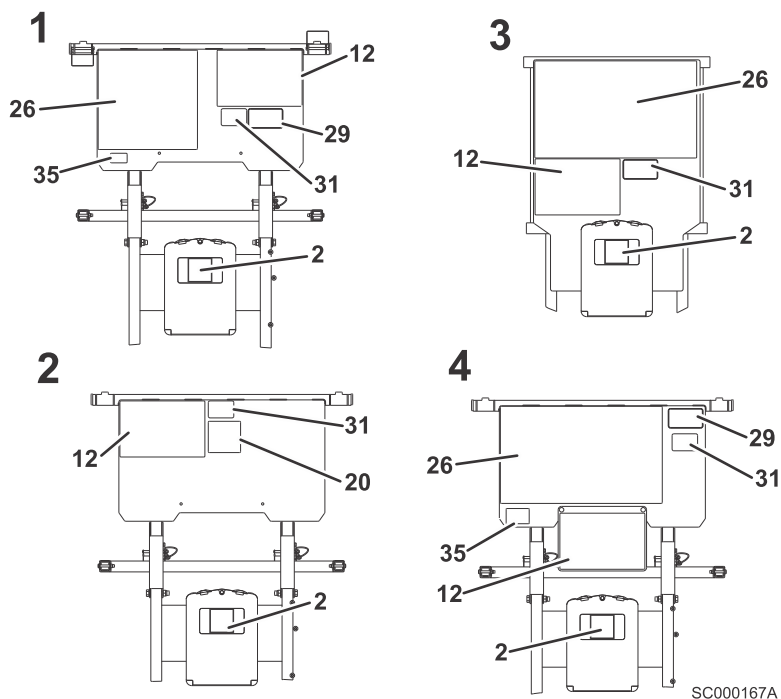


Figura 7. ES1932i, ES1932 Adesivos — View 2

Tabela 6. ES 19 32i, ES 19 32 Adesi vo Legend

MOL70 (Japan) (ES1932 Semente)	1 17 01 50 4	2 17 01 64 0	3 17 03 81 3	4 17 03 81 9	5 17 03 82 2	6 17 04 01 6	7 17 04 27 7	8 17 04 41 2	11 10 01 22 04 30	100126 5048 ES1932 100125 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	1705 647 - 32i 1705 648 - ES19 32 1705 648 - ES19 32
ITEM INGLÊS MOTOR/KOR	17 01 50 4	17 01 64 0	17 03 81 2	17 03 81 9	17 03 82 2	17 04 01 6	17 04 27 7	17 04 41 2	10 01 22 04 30	1001 2561 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	647 - 648 - 32i 1705 647 - 648 - 32i 1705 648 - 32i
MOTOR/CHI (GB) SPA/POR	50 4 17 01 50 4	64 0 17 01 64 0	34 0 17 01 34 1	81 0 17 01 81 9	82 0 17 01 82 2	01 0 17 01 01 6	27 0 17 01 27 7	41 0 17 01 41 2	01 22 04 30 01 22	1001 2561 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	1705 647 - 32i 1705 648 - ES19 32 1705 648 - ES19 32
MOTOR/SPA	01 50 4	01 64 0	04 33 9	03 81 9	03 82 2	04 01 6	04 27 7	04 41 2	04 30 01 22	74 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	ES19 32i 1705 647 - 648 - 32i 1705 648 - 32i
MOTOR/FRECE/U	01 50 4	01 64 0	04 33 9	03 81 9	03 82 2	04 01 6	04 27 7	04 41 2	04 30 01 22	74 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	ES19 32i 1705 647 - 648 - 32i 1705 648 - 32i
KCA AUS/MOL 70 (Korea)	17 01 50 4	17 01 64 0	17 01 81 9	17 01 81 9	17 01 82 2	17 01 82 2	17 01 82 2	17 01 82 2	17 01 82 2	ES19 32i 1001 2561 6176 ES1932	647 - 648 - 32i 1705 647 - 648 - 32i 1705 648 - 32i
	50 4 17 01 50 4	64 0 17 01 64 0	67 0 17 01 67 0	81 0 17 01 81 9	82 0 17 01 82 2	01 0 17 01 01 6	27 0 17 01 27 7	41 0 17 01 41 2	01 22 04 30 01 22	1001 2561 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	1705 647 - 32i 1705 648 - ES19 32 1705 648 - ES19 32
									04 30 01 22 04 30	74 6176 ES1932 100125 6176 ES1932	
									30	ES19 32i	
										12	13

Tabela 6. ES 1932i, ES 1932 Adesi vo Le ge nd (co nti nu aç ão)

MOL70 (Japan) (ES1932 Somente)	16 10 01 13 23 59	18 10 01 16 28 64	19 10 01 21 17 77	20 10 01 21 17 79	21 10 01 21 22 90	22 10 01 21 22 91	23 10 01 21 22 92	24 10 01 21 22 93	25 10 01 14 67 94	26 17 03 81	27 — 10 01	29 10 01 01	31 10 01 09	33 — 10 10	34 10 01 22	35 10 01 22
ITEM INGL ÊS MOT OR/K OR	10 01 13 23 59 10	10 01 16 28 64 10	10 01 21 57 51 10	10 01 21 17 79 10	10 01 21 22 90 10	10 01 21 22 91 10	10 01 21 22 92 10	10 01 21 22 93 10	10 01 14 67 94	6 10 57 16 21 15	21 50 10 01 — 21	18 01 — — — —	20 71 10 01 12 06	01 24 42 98 — —	30 55 10 01 22 40	83 70 — — — —
MOT OR/C HI (GB) SPA/ POR	01 13 23 59 10 01	01 16 28 64 10 01	01 21 57 52 10 01	01 21 17 79 10 01	01 21 22 90 10 01	01 21 22 91 10 01	01 21 22 92 10 01	01 21 22 93 10 01	01 14 67 94 10 01	17 19 5 17 04	57 10 01 21 66 48	— — — — — —	21 10 01 12 06 10	— — — — — —	48 10 01 22 83 70	10 01 22 83 70 — —
MOT OR/S PA MOT OR/F RE CE/U	23 59 10 01 13 23	28 64 10 01 16 28	66 50 10 01 21 57	57 48 10 01 21 17	22 90 10 01 21 22	22 91 10 01 21 22	22 92 10 01 21 22	22 93 10 01 21 22	67 94 10 01 14 67	9 17 04 69 1 17	10 01 21 57 48 10	— — — — — —	01 12 06 23 10 01	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —
KCA AUS/ MOL 70 (Kor ea)	59 10 01 13 23 59 10	64 10 01 16 28 64 10	54 10 01 21 57 55 10	79 10 01 21 17 79 10	90 10 01 21 22 90 10	91 10 01 21 22 91 10	92 10 01 21 22 92 10	93 10 01 21 22 93 10	94 10 01 14 67 94 10	04 68 4 — — —	01 21 57 49 — —	— — — — — —	12 06 29 10 09 25	— — — — — —	40 49 10 01 22 39	— — — — — —
	01 13 23 59 10 01 13	01 16 28 64 10 01 16	01 21 91 72 10 01 21	01 21 91 71 10 01 21	01 21 91 90 10 01 21	01 21 91 91 10 01 21	01 21 92 92 10 01 21	01 21 93 93 10 01 21	01 14 67 95 10 01 14	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	80 10 01 09 24 97	71 — — — — —	— — — — — —	— — — — — —
	23 59 10 01 13 23	28 64 10 01 16 28	91 72 10 01 21 91	91 71 10 01 21 91	22 90 10 01 21 22	22 91 10 01 21 22	22 92 10 01 21 22	22 93 10 01 21 22	67 94 10 01 14 67	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —
	59 10 01 13 23	64 10 01 16 28	72 10 01 21 91	71 10 01 21 91	90 10 01 21 22	91 10 01 21 22	92 10 01 21 22	93 10 01 21 22	94 10 01 14 67	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —	— — — — — —
																
																
																

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

SEÇÃO 4

Procedimentos de Emergência

4.1 GERAL

Este SEÇÃO explains o steps para ser taken em case de um emergência situation durante Operação.

4.2 NOTIFICAÇÃO DE INCIDENTE

JLG Industries, Inc. deve ser notified imediatamente de qualquer incident involving um JLG produto. Uniforme se não lesão ou propriedade dano é evident, JLG deve ser contacted por telephone e fornecido com todos necessário details.

• USA: 877-JLG-SAFE (554-7233)

• EUROPE: (32) 0 89 84 82 20

• AUSTRALIA: (61) 2 65 811111

• E-mail: productsafety@jlg.com

Falha para notify o fabricante de um incident involving um JLG Industries produto dentro 48 horas de tais um occurrence pode void qualquer warranty consideration em que particular máquina.

AVISO

Seguintes qualquer incident, completamente inspecione o máquina. Do não elevate o plataforma até it é certain que todos dano possui sido repaired e que todos controles são operação correctly. Teste todos funções first do Estação de Controle do Solo então do plataforma console de controle.

4.3 OPERAÇÃO DE EMERGÊNCIA

4.3.1 Uso de Controles do solo

AVISO

Know how para uso o controles do solo em um emergência situation.

Solo
pessoal
deve ser completamente
familiarizado com
o máquina operação
characteristics e o solo controle funções. Treinamento deve include Operação de
o máquina, review e entendimento de este SEÇÃO e hands-on Operação do
controles em simulated emergencies.

4.3.2 Operador Unable para Controle Máquina

Se o plataforma operador é unable para operar ou controle o máquina:

1. Outros pessoal deve operar o máquina de controles do solo somente como necessário.
3. Rescuer equipamento pode ser usada para remover o plataforma ocupante(s). Guindastes e forklifts pode ser usada para estabilizar movimento do máquina.

4.3.3 Plataforma Presa Aéreos

Se o plataforma becomes jammed ou snagged em aéreos structures ou equipamento, do seguintes:

1. Desligar desligado o máquina.
2. Rescuer todos people no plataforma antes freeing o máquina. Pessoal deve ser fora do plataforma antes operação qualquer controles no máquina.
3. Use guindastes, forklifts ou outros equipamento para estabilizar movimento do máquina para prevenir um tip sobre como necessário.
4. De o controles do solo, carefully liberar o plataforma do objeto.
5. Once limpar, reiniciar o máquina e retorne o plataforma para um seguro posição.
6. Inspeção o máquina para dano. Se o máquina é danificado ou não operar corretamente, gire desligado o máquina imediatamente. Relate o problema para o correto Manutenção pessoal. Não opere o máquina até it é declarada seguro para Operação.

4.3.4 Righting de Tipped Máquina

UM fork truck de sua capacidade ou equivalent equipamento deve ser colocado sob o elevada lado do chassi, com um guindaste ou outros sua içamento equipamento usada para elevar o plataforma enquanto o chassi é abaixada por o empilhadeira ou outros equipamento.

4.4 DESCIDA MANUAL DA PLATAFORMA

Use o Descida Manual da Plataforma no evento de total energia falha para abaixar o plataforma usando gravity. O manual descida controle alça em T é localizado no esquerda traseira do máquina, just abaixo o plataforma escada. Look para o instrução adesivo localizado beside o liberação alça.

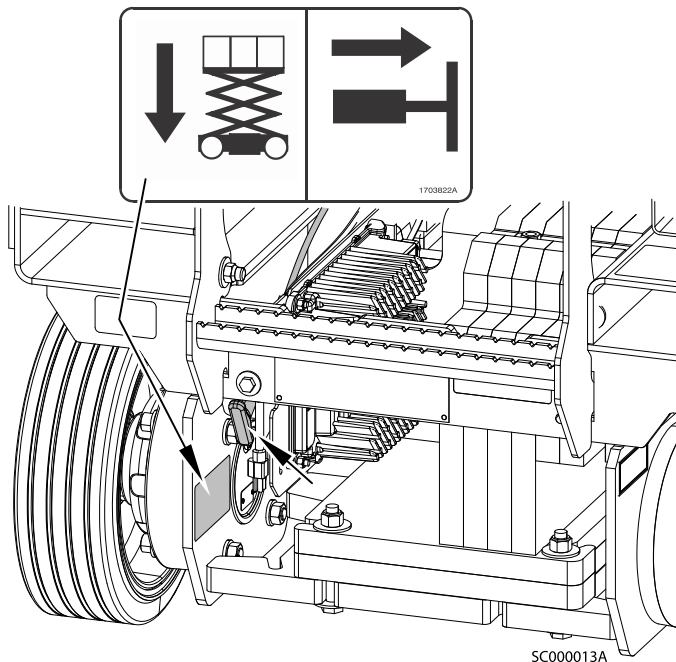
O abaixamento procedure é como follows:

1. Localize o manual descida controle alça em T.

ADVERTÊNCIA

Mantenha mãos e braços fora do path do pantográfico braços e plataforma enquanto abaixamento.

2. Grasp o alça em T e slowly puxar fora para abaixar o pantográfico braços/plataforma. Quando o plataforma é abaixada para o desired nível, permitir o alça em T para retorne para sua fechado posição.



4.5 CLEARSKY SMART FLEET™ - ESTADO BLOQUEADO

O máquina pode ser colocado para um Estado bloqueado remotely através ClearSky Smart Fleet.

Se o CS550 (ClearSky® LED Movimento / Amber Sinalizador luminoso) é removidas de um máquina ou disconnected do controle sistema através dano, o máquina pode também ser colocado para um Estado bloqueado.

AVISO

Contato o ClearSky Smart Fleet™ account proprietário se o máquina é em um Travado Fora estado.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

SEÇÃO 5

Acessórios

5.1
ACESSÓRIOS DISPONÍVEIS

Tabela 7.
ES1932i, ES1932 - Acessórios Disponíveis

ACESSÓRIO	Mercado						
							
Pedal ✓							

Tabela 8.
ES1932 Somente — Acessórios Disponíveis

ACESSÓRIO	Mercado						
							

Tabela 9.
ES1932i, ES1932 - Opções/Acessórios Relationship Tabela

ACESSÓRIO COMPATÍVEL COM (Observação 1) INCOMPATÍVEL COM			INTER CHANGEABLE COM (Observação 2)
DC/JAC Energia Inversor Todos —			
Eletricista's Árvore (Observação 3)	1/2" Ar Linha, Duplo Guarda-corpos, Quik-Fold Guarda-corpos, Plataforma Luzes de trabalho, Suportes para tubos, Suporte para painéis, Estação de trabalho, Alças da extensão da plataforma, Inversor, Trinco magnético do portão, Anti-Vandalism Pacote, Pedal	SkySense, Quik-Access Guarda-corpos —	
Magnético Portão Trinco Todos —			
Anti-Vandalism Pacote Todos —			
Alças da extensão da plataforma	1/2" Ar Linha, Luzes de trabalho da plataforma, Suportes para tubos, Suporte para painéis, Suporte de eletricista, SkySense, Inversor, Trinco magnético do portão, Anti-Vandalism Pacote, Pedal	Duplo Guarda-corpos, Quik-Fold Guarda-corpos, Quik-Access Guarda-corpos,	—
Plataforma Luzes de trabalho	1/2" Ar Linha, Duplo Guarda-corpos, Quik-Fold Guarda-corpos, QuikAccess Guarda-corpos, Estação de trabalho, Suporte de eletricista, Alças da extensão da plataforma, Inversor, Magnético Portão Trinco, Anti-Vandalism Pacote, Pedal	Suportes para tubos, Suporte para painéis, SkySense	
Suportes para tubos (Observação 3)	1/2" Ar Linha, Quik-Fold Guarda-corpos, Quik-Access Guarda-corpos, Alças da extensão da plataforma, Suporte para painéis, Inversor, Trinco magnético do portão, Anti-Vandalism Pacote, Pedal, Suporte de eletricista	SkySense, Luzes de trabalho da plataforma, Duplo Guarda-corpos	—
Suporte para painéis (Observação 3)	1/2" Ar Linha, Quik-Fold Guarda-corpos, Quik-Access Guarda-corpos, Pedal, Duplo Guarda-corpos, Trinco magnético do portão, Tubo Suportes, Inversor, Trinco magnético do portão, Anti-Vandalism Pacote, Pedal, Extensão da Plataforma Alças	SkySense, Plataforma Luzes de trabalho —	
SkySense 1/2" Ar Linha, Duplo Guarda-corpos, Quik-Fold Guarda-corpos, Plataforma Extensão Alças, Inversor, Magnético Portão Trinco, Anti-Vandalism Pacote, Pedal		Luzes de trabalho da plataforma, Tubo Suportes, Painel Suporte, QuikAccess Guarda-corpos, Estação de trabalho, Eletricista's Árvore	—

Tabela 9.
ES1932i, ES1932 - Opções/Acessórios Relationship Tabela
(continuação)

ACESSÓRIO COMPATIBLE COM (Observação 1) INCOMPATIBLE COM			INTER CHANGEABLE COM (Observação 2)
Heavy Duty Tool Bandeja	1/2" Ar Linha, Suportes para tubos, Extensão da Plataforma Alças, Suporte para painéis, Estação de trabalho, Eletricista's Árvore, Luzes de trabalho da plataforma, Inversor, Magnético Portão Trinco, Anti-Vandalism Pacote, Pedal	Duplo Guarda-corpos, SkySense —	
Estação de trabalho (Observação 3)	1/2" Ar Linha, Quik-Fold Guarda-corpos, Luzes de trabalho da plataforma, Suportes para tubos, Suporte para painéis, Eletricista's Árvore, Alças da extensão da plataforma, Inversor, Trinco magnético do portão, Anti-Vandalism Pacote, Pedal	Duplo Guarda-corpos, Quik-Access Guarda-corpos, SkySense	—
Observação 1: Qualquer acessório não listadas sob "COMPATIBLE COM" é assumed para ser incompatible. Observação 2: Pode ser usada em same unidade but não simultaneusly. Observação 3: UM limite de dois opções pode ser utilized no plataforma but deve ser montado para oposta laterais.			

5.2
ANTI-VANDALISM PACOTE

O Anti-Vandalism Pacote consists de dois lockable covers para o Plataforma e Estação de Controle do Solos que prevenir não autorizadas uso do máquina. Locks são não fornecido com este kit.

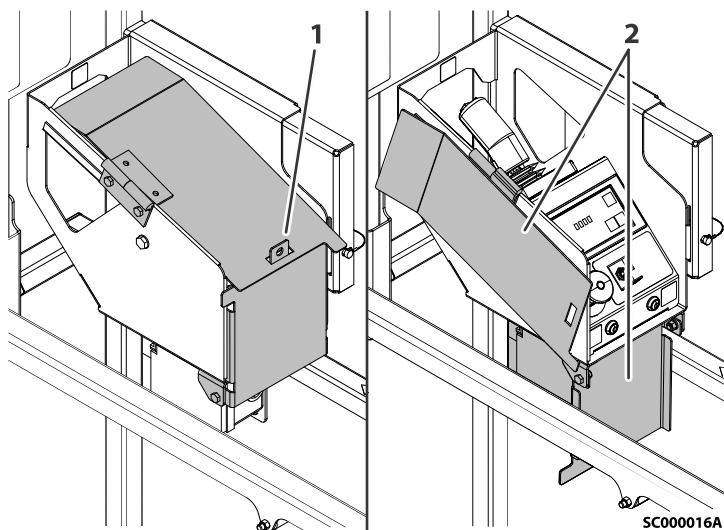


Figura 8. Estação de Controle da Plataforma

- 1. Trava Posição (Covers Fechado)
- 2. Covers Aberta

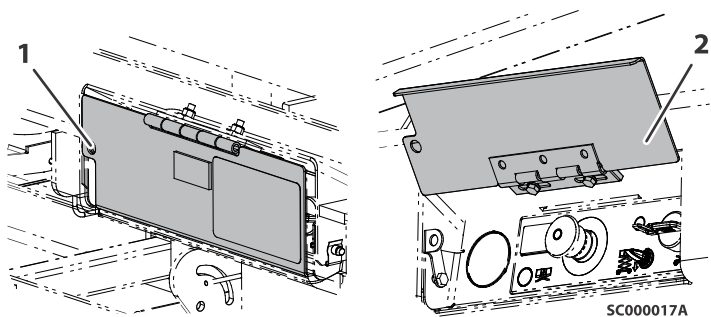


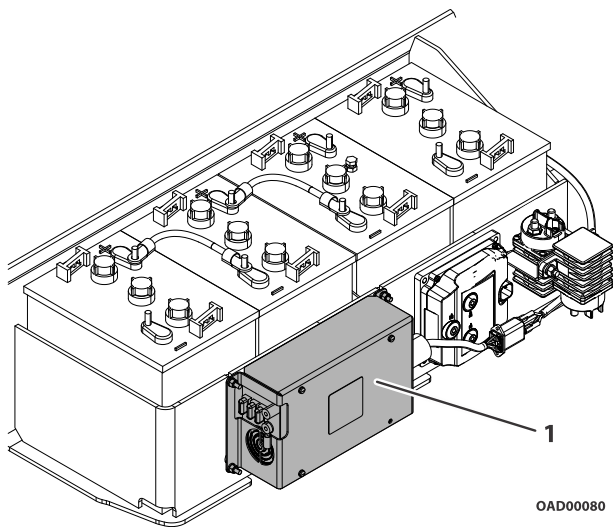
Figura 9. Estação de Controle do Solo

- 1. Trava Posição (Cobrir Fechado)
- 2. Cobrir Aberta

5.3 INVERSOR DE ENERGIA CC/CA

O DC para AC Energia Inversor converte DC tensão do onboard sistema baterias para AC tensão para uso no plataforma AC saída tomada.

O inversor módulo é montado no dentro do bateria compartimento porta.



1. Inversor Módulo

5.3.1 Especificações

DESCRIÇÃO ESPECIFICAÇÃO	
Elétrico Sistema Tensão (DC) 24V	
Energia Inversor: Energia Bright	
DC Entrada: DC Entrada Tensão: Operação Temperatura: 20 para 30 VDC -4° F (-20° C) para 113° F (+45° C)	
AC Saída:	Saída Energia (Continuous): 900W Saída Energia (Surge): 1800W Saída Energia (AC): 7.5A Saída Tensão (AC): 117V+/- 10% Saída Frequência: 60 Hz Tipo: Modified Sine Wave
Proteção: Saída Ré DC Polarity: 3 X 25A Replaceable Fuse	

5.3.2 Precauções de Segurança

PERIGO

Este acessório pode causar shock ou electrocution se usada improperly. Treat inversor saída o same como commercial ac energia.

• Este inversor irá somente operar de um 24V energia source. Do não attempt para conecte o inversor para qualquer outros energia source, incluindo qualquer AC energia source.

Acessórios

- Não permita água ou outros líquidos para contato o inversor.
- Não use appliances com danificado ou wet cords.
- Route appliance cords e extensão cords para prevenir accidental pinching, crushing, abrading, e tripping riscos.
- Não uso o inversor perto flammable materiais ou em qualquer locations que pode accumulate flammable fumes ou gases. Este é um elétrico dispositivo que pode briefly spark quando elétrico conexões são made ou quebrados.

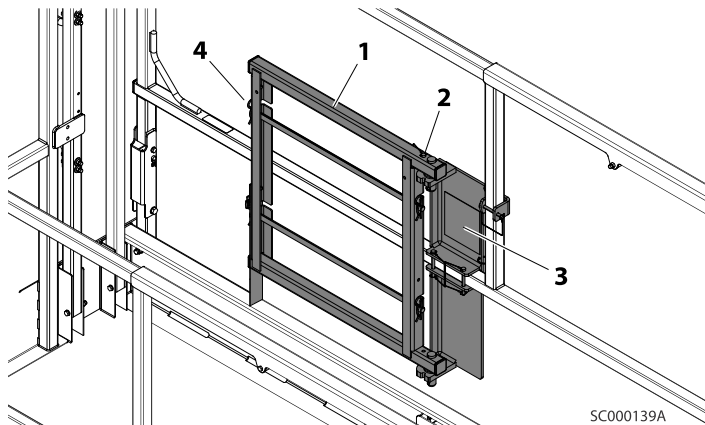
5.3.3 Operação

1. Definir o Chave liga/desliga do inversor para o EM posição no solo controle estação.
2. Somente plugue em ferramentas ou appliances nominal dentro o máximo saída wattage em o plataforma AC tomada montado no plataforma.

5.4 SUPORTE DE ELETRICISTA

O Suporte de eletricista fornece um sTabela rack em que para pendure spools de fio. Sua design é ideal para puxando fio e reducing friction associados com ground-based fio spools.

Observação: Este acessório é nominal para INTERNO USO somente. INTERNO USO é uso em áreas shielded de vento so que há é não vento.



SC000139A

1. Suporte de eletricitista Conjunto
3. Adesivo (Peso)
2. Liberação Pino
4. Hitch Pinos

5.4.1 Precauções de Segurança

ADVERTÊNCIA

Este acessório affects o geral capacidade da plataforma. Consulte para o capacidade adesivo Em o acessório e adjust accordingly.

- Certifique não pessoal são beneath o plataforma.
- Do não saída o plataforma sobre o guarda-corpos, ou ficar no guarda-corpos
- Do não puxar fio por deslocamento o máquina.
- Somente puxar fio along o longo axis do máquina com o rack no trabalho posição.
- Certifique fio spools rotate freely.
- Retorne para o recolhida posição quando não em uso.

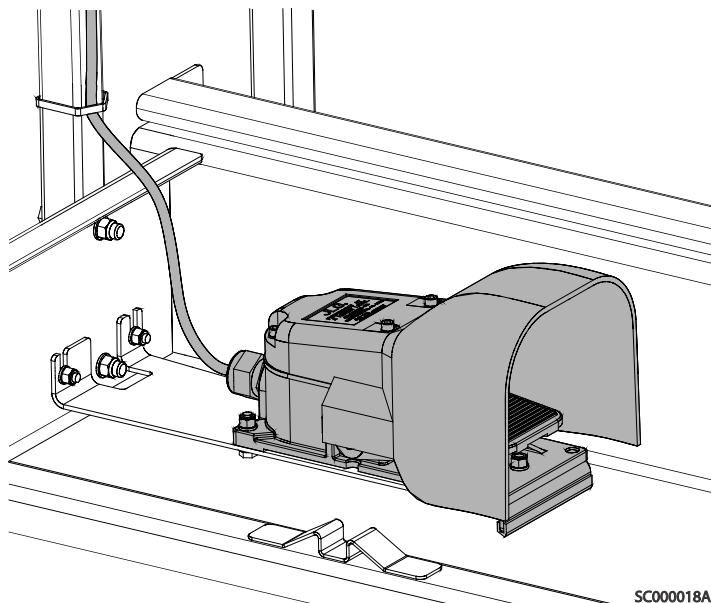
5.4.2 Preparation e Inspeção

- Certifique o rack é fixado para o plataforma.
- Verifique para ausente ou danificado componentes. Substituir se necessário.
- Verifique para solto nuts e parafusos. Se necessário, torque according para o Torque Chart especificações em SEÇÃO 1 do Serviço Manual.
- Substituir qualquer ausente ou illegible adesivos.
- Certifique liberação pinos são intact e função corretamente.

5.4.3 Operação

1. Remover liberação pinos e rotate o rack do recolhida posição.
2. Puxar o hitch pino para o spool rod para ser loaded.
3. Carga o spools onto o rod e substituir o hitch pino.
4. Basculante o rack para trabalho posição e trava para posicione por replacing o liberação pino.
5. Quando não em uso, remover spools e retorne o rack para o recolhida posição.

5.5 PEDAL



O pedal serve como another habilitar chave no função controle circuit. It deve ser pressionado em sequência com o plataforma controle joystick gatilho chave para habilitar Operação de máquina funções quando usando o controles da plataforma. Energia é removidas do controles da plataforma quando o pedal é liberado.

Observação: Este acessório é somente disponíveis para MOL70 especificação máquinas.

5.5.1 Operação

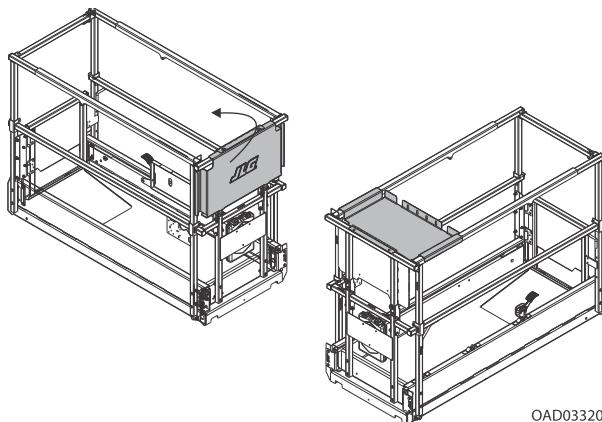
Para operar um função, engage o pedal e joystick gatilho em qualquer sequência antes operação um função.

5.6 BANDEJA DE FERRAMENTAS REFORÇADA

Este tool bandeja fornece adicional space para placement de ferramentas e objetos. Elevar o bandeja para cima e sobre o plataforma placa da plataforma para rest no guarda-corpos.

Retorne o bandeja para sua recolhida posição quando não em uso.

Observação: O tool bandeja possui um máximo capacidade de 50 lb (22 kg).



5.7 TRINCO MAGNÉTICO DO PORTÃO

O Trinco magnético do portão ensures o plataforma portão trincos com segurança quando fechado.

5.7.1 Operação

Grasp alça e basculante portão aberta.

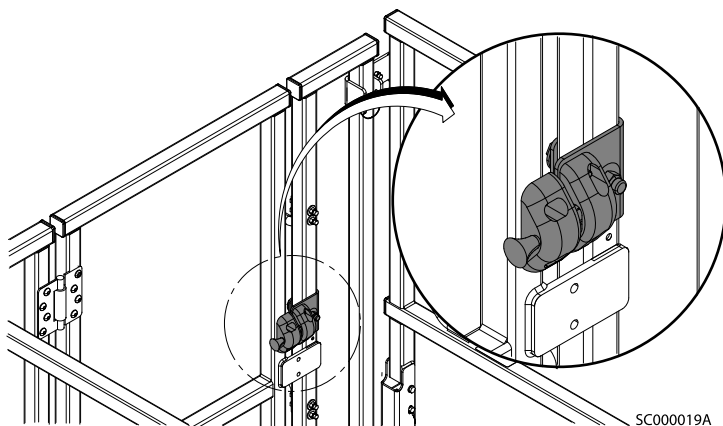


Figura 10. Trinco magnético do portão Conjunto

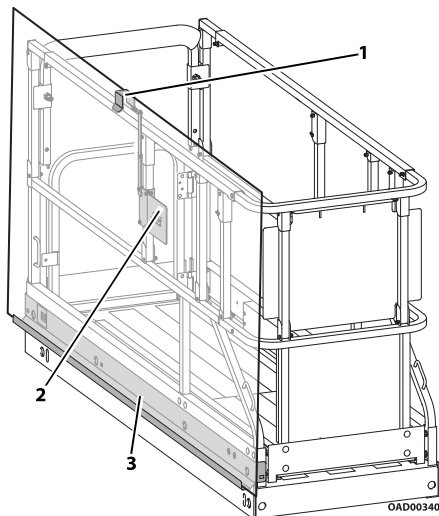
5.8 SUPORTE PARA PAINÉIS

O Suporte para painéis pode transporte flat sheets ou panels para um elevada site por positioning them em um channel no fora do plataforma. It consists de um suporte bandeja que runs parallel para o comprimento do plataforma e um adjusTabela bracket montado para o handrail para segure material em posicione.

O panels pode measure para cima para 4 ft x 8 ft (1.22 m x 2.4 m), ou aproximadamente 32 ft sq. (3 m sq.).

Acessórios

Observação: Este acessório é nominal para INTERNO USO somente. INTERNO USO é uso em áreas shielded de vento so que há é não vento.



5.8.1 Precauções de Segurança



ADVERTÊNCIA

Multiple material-handling acessórios pode ser instalado but somente um pode ser loaded em um tempo a menos que aprovado por JLG Industries, Inc.



ADVERTÊNCIA

Este acessório affects o geral capacidade da plataforma. Consulte para o capacidade adesivo e adjust accordingly.



ADVERTÊNCIA

Quando o suporte bandeja é loaded, o increase de área exposta para vento irá diminuir estabilidade. Consulte para o adesivo para máximo painel tamanho e Velocidade do vento.

- Certifique não pessoal são beneath o plataforma.
- Do não saída o plataforma sobre o guarda-corpos, ou ficar no guarda-corpos.
- Remover o bandeja quando não em uso.

5.8.2

Preparation e Inspeção

- Certifique-se de que todos os componentes são fixados para a plataforma.
- Verifique para qualquer ausente ou danificado componentes. Substituir se necessário.
- Verifique para solto nuts e parafusos. Se necessário, torque according para o Torque Chart especificações no Serviço Manual.
- Substituir qualquer ausente ou illegible adesivos.
- Substituir qualquer torn ou frayed straps.

5.8.3

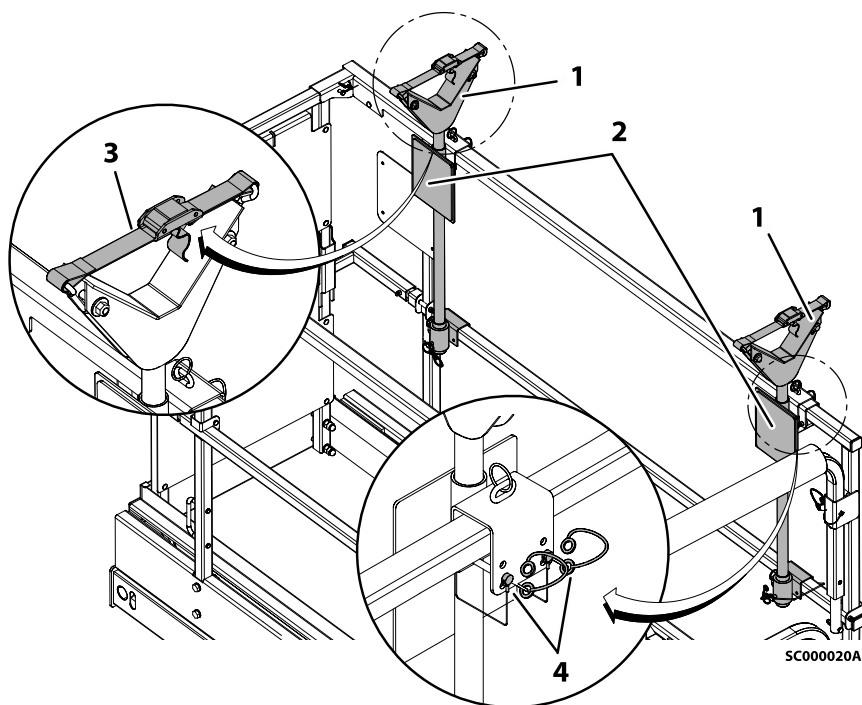
Operação

1. Prenda o suporte bandeja para o fora do plataforma.
2. Carga o Suporte para painéis com material e seguro com o adjusTabela bracket.
3. Posição o painel para sua desired localização.
4. Remover o suporte bandeja quando finished.

5.9

SUPORTES PARA TUBOS

Suportes para tubos store tubo ou conduit dentro o plataforma em order para prevenir guarda-corpo dano e otimizar plataforma utility. O acessório consists de dois suportes preso para o abaixar plataforma handrail com adjusTabela straps que seguro o carga em positione. Observação: Este acessório é nominal para INTERNO USO somente. INTERNO USO é uso em áreas shielded de vento so que há é não vento.



- 1. Suportes para tubos (Trabalho Posição)
- 2. Capacidade Adesivos
- 3. Amarração Strap
- 4. Travamento Pinos

5.9.1 Precauções de Segurança

⚠ ADVERTÊNCIA

Este acessório affects geral capacidade da plataforma. Consulte para capacidade adesivos e adjust accordingly. Peso em suportes plus peso em plataforma deve não exceda capacidade nominal.

AVISO

Retract Extensão da Plataforma antes attaching Suportes para tubos e carga material.

AVISO

Máximo peso em suportes é 45 kg (100 lb) uniformemente distribuída entre suportes. Máx comprimento é 6 m (20 ft). Máx circumference de material é 180 mm por tubo.

Do não saída plataforma sobre guarda-corpos ou ficar em guarda-corpos.

- Do não deslocamento o máquina sem material fixado.
- Uso este acessório em aprovado modelos somente.
- Retorne suportes para o recolhida posição quando não em uso.

5.9.2

Preparation e Inspeção

- Certifique ambos suportes são montado e com segurança fixados para dentro de plataforma guarda-corpos.
- Verifique para ausente ou danificado componentes. Substituir se necessário.

5.9.3

Operação

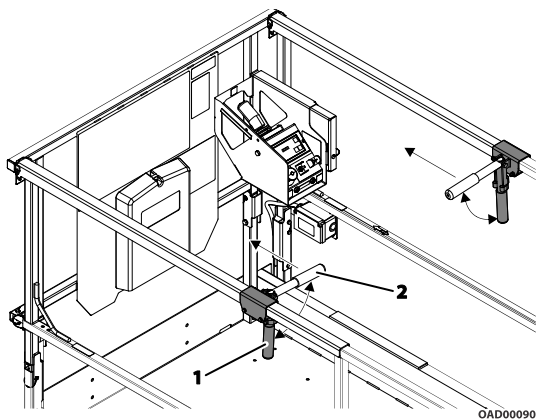
1. Para prepare suportes para carga, remover travamento pinos, rotate cada rack 90 graus de recolhida para trabalho posição, então seguro com travamento pinos.
2. Posicione material onto suportes com peso uniformemente distribuída entre ambos suportes. Não exceda o capacidade nominal stated no adesivo.
3. Route o amarração straps em cada end across loaded material e apertar.
4. Para remover material, loosen e remover amarração straps, então carefully remover material de suportes.

Observação: Reinstall amarração straps across qualquer remaining material antes continuing Operação da máquinas.

5. Quando não em uso, remover travamento pinos, rotate suportes 90 graus para o recolhida posição, então seguro travamento pinos.

5.10

ALÇAS DA EXTENSÃO DA PLATAFORMA



1. Extensão Alça no Recolhida Posição
2. Extensão Alça no Extensão Posição

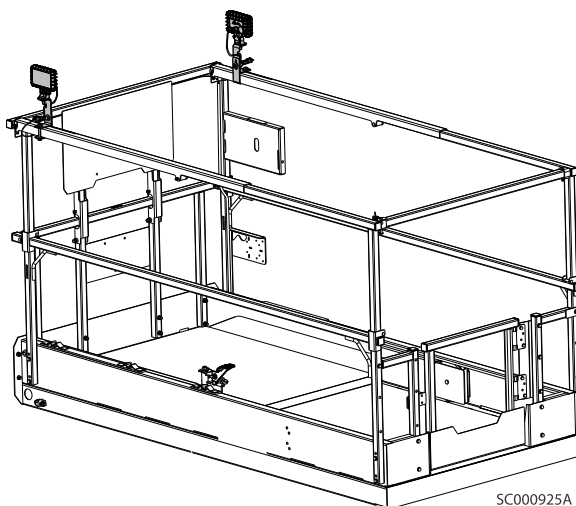
O Alças da extensão da plataforma são montado para o parte superior guarda-corpos do extensão plataforma no roller tabs. Quando rotated para cima 90°, o alças provide o operador um opcional grip para empurre o extensão plataforma fora de sua recolhida posição.

5.10.1

Operação

1. Basculante ambos extensão alças para cima 90° para o extend posição.
2. Enquanto standing no main plataforma, liberação o extensão plataforma trava mecanismo com um pé.
3. Grasp ambos alças e empurre Extensão da Plataforma fora até travado em either de o dois outros travado extensão posições.

5.11
LUZES DE TRABALHO DA PLATAFORMA



O Luzes de trabalho da plataforma acessório consiste de dois 12V luzes montado para o guarda-corpo da plataformas.

5.12
SKYSENSE®

5.12.1
Geral Informação

ADVERTÊNCIA

SkySense é não prevista para substituir ou reduza o need para o operador para ser cientes do ambiente around o máquina. Riscos que irá causar grave lesão ou morte pode não ser impedido ou reduzida por SkySense. O operador deve sempre look no direcção de deslocamento, evitar energia linhas, evitar obstáculos que poderia strike o máquina ou pessoas na plataforma, e siga todos instruções em máquina placas e em este manual.

O operador deve não rely em SkySense como um substitute para seguintes o instruções e ADVERTÊNCIAS em máquina placas e em este manual.

AVISO

Read e understand estes instruções em sua entirety antes operação o máquina.

AVISO

SkySense é prevista para assist o operador. SkySense pode não detect certain objetos depending em shape, tipo de material, ou orientation do objeto para o sensores. It é o operador's responsabilidade para ser cientes de sua surroundings em todos tempos.

Observação: SkySense é não ativo quando operação o máquina do solo controles.

5.12.2 Preparation e Inspeção

Pré-operação Inspeção:

1. Inspeccione cada do SkySense tubes para amassados, trincas, ou outros dano.
2. Inspeccione cada SkySense sensor para qualquer dano para o housing ou sensor.

Para teste o SkySense sistema:

1. Certifique há são não obstruções dentro 10 pés around ou acima o plataforma e o máquina é em um superfície lisa e firme dentro o limites do máximo operação inclinação.
2. De o plataforma console de controle, elevar e abaixar o plataforma.
3. Posicione um mão ou objeto acima um do sensores, então elevar para cima o plataforma. Plataforma movimento deve parada, o LED indicador deve ser vermelho, e o alarme deve som. Se o alarme é muted, o mute botão luz deve ser vermelho.
4. Liberação o joystick e habilitar chave.
5. Posicione um mão ou objeto acima um do sensores. Press o sobrepor botão em o notification unidade e elevar o plataforma. O plataforma deve elevar, o LED indicador deve ser vermelho, e o alarme deve som. Se o alarme é muted, o mute botão luz deve ser vermelho.
6. Remover mão ou objeto do sensor zona, então liberação o joystick e habilitar chave. Abaixar o plataforma para recolhida.
7. Elevar o plataforma com não mão ou objeto acima o sensor. O plataforma deve elevar sem interruption.
8. Abaixar o plataforma para recolhida.

5.12.3 Operação

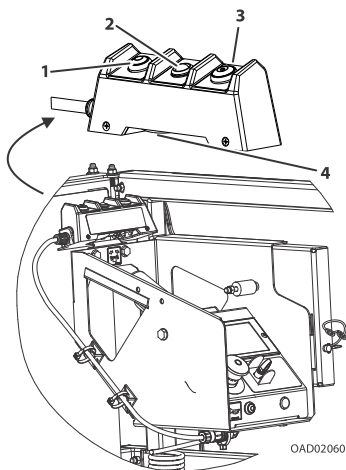
SkySense slows um máquina's função velocidade para movimento lento velocidade quando it é um certain distância afastado de um objeto, conhecido como o "ADVERTÊNCIA zona." Se o máquina continues para approach o objeto e moves para o "parada zona," SkySense stops todos máquina funções.

Para proportional funções que são ativado por o joystick, o tamanho do ADVERTÊNCIA zona varies baseada no amount de joystick activation. O parada zona sempre activates no same distância do objeto regardless do joystick's posição.

SkySense é ativo durante o seguintes funções:

- Elevar Para cima
- Deslocamento Frente
- Deslocamento Ré

5.12.4 Notification Conjunto



1. Sobrepor Botão
2. Bi-color LED
3. Indicador Speaker DESLIGADO
4. Indicador Speaker (Underneath Unidade)

5.12.5 LED Indicador

UM bi-color LED indicador no plataforma controle caixa signals Sky- Sense activity.

• Não LED: Normal Operação.

• LED Piscando Amarelo: Máquina é em SkySense ADVERTÊNCIA zona e irá reduza para elevada deslocamento altura velocidade. Piscar frequência correlates para closeness do objeto.

• LED Vermelho: Máquina é em SkySense parada zona e todos máquina funções irá cease.

Acessórios

•

LED Piscando Vermelho: SkySense sensor é obstruída ou danificado. Obstruções deve ser removidas e correto função verified. Danificado sensores deve ser substituídos.

5.12.6 SkySense Alarme

Activation de SkySense é também signalled por um audível alarme que indica SkySense activity quando reaching o ADVERTÊNCIA ou parada zones.

Em o ADVERTÊNCIA zona, o audível alarme irá pulse e increase em frequência como o máquina moves closer para o objeto. Em o parada zona, o alarme irá som um continuous tone.

Additionally, quando o máquina é no parada zona, o plataforma controle painel audível alarme irá som, indicating activation do SoftTouch sistema. Reiniciar o sistema por releasing o gatilho chave.

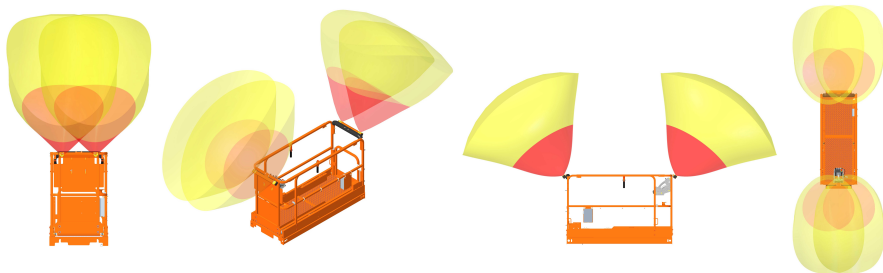
Audível SkySense alarms pode ser muted, although LEDs irá continue para luz.

5.12.7 Sobrepor Botão

O amarelo sobrepor botão permite operadores para bypass normal SkySense Operação em order para mover closer para um objeto dentro o parada zona.

Quando o operador overrides SkySense via o sobrepor botão para get closer para um trabalho superfície, o máquina irá mantenha movimento lento velocidade e piscar o appropriate indicador color baseada em localização em either o ADVERTÊNCIA ou parada zones.

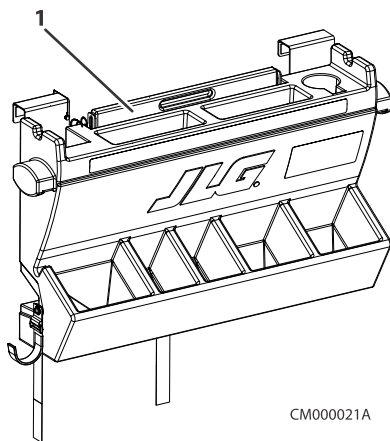
5.12.8 SkySense Coverage Áreas



Nível Um

Observação: Sensor Cones mostrado são approximations Apenas para referência.

5.13
ESTAÇÃO DE TRABALHO



1. AdjusTabela Trabalho Superfície

O Estação de trabalho offers um adjusTabela trabalho superfície e adicional space para armazenamento de ferramentas e objetos.

Observação: Este acessório é nominal para INTERNO USO somente. INTERNO USO é uso em áreas shielded de vento so que há é não vento.

5.13.1
Precauções de Segurança

! ADVERTÊNCIA

Este acessório affects o capacidade da plataforma. Consulte para o capacidade adesivo e adjust accordingly. Do não sobrecarga o plataforma.

- Retorne o adjusTabela trabalho superfície para o recolhida posição quando finished trabalho.

- Do não deslocamento o máquina a menos que materiais são corretamente fixado ou armazenadas.

5.13.2
Preparation e Inspeção

- Certifique o Estação de trabalho é fixado para o plataforma.

- Verifique para ausente ou danificado componentes. Substituir se necessário.

- Verifique para solto nuts e parafusos. Torque para JLG Torque Chart Especificações se necessário.

- Substituir qualquer ausente ou illegible adesivos.

5.13.3 Operação

Para uso o adjusTabela trabalho superfície, elevar o alça e posição across o Estação de trabalho.

SEÇÃO 6

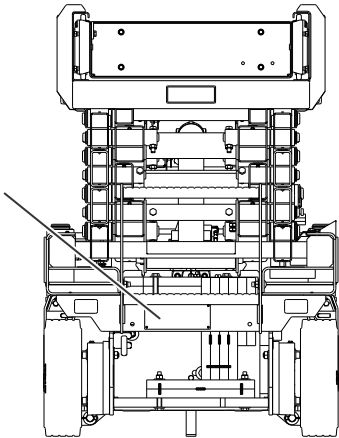
Especificações da máquina e Operador Manutenção

6.1 GERAL

Este SEÇÃO do manual fornece adicional necessário informação para o operador para correto Operação e Manutenção de este máquina.

O Manutenção parte de este SEÇÃO é prevista como informação para assist o máquina operador para execute daily Manutenção tasks somente e não substituir o mais completo Manutenção preventiva e Inspeção Schedule included no Manual de Serviço e Manutenção.

6.2 IDENTIFICAÇÃO DO NÚMERO DE SÉRIE



OAD01760

6.3 ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

6.3.1 Operação Especificações

Descrição ES1932i ES1932 (ANSI, CSA, CE/ UKCA, GB, AUS)			ES1932 (MOL70)
PLATAFORMA			
Máximo Plataforma Altura (Elevada) (Solo para Piso da plataforma) 19 ft (5.8 m) 19 ft (5.8 m) 19 ft (5.8 m)			

90
31221541
ES1932, ES1932i

Descrição ES1932i ES1932 (ANSI, CSA, CE/ UKCA, GB, AUS)			ES1932 (MOL70)
Solo Distância livre			
Máximo Hidráulico Pressão Main Relief Direção Relief Elevar Relief	3000 psi (207 barra) 800 psi (55 barra) 2540 psi (175 barra)	3000 psi (207 barra) 800 psi (55 barra) 2540 psi (175 barra)	3000 psi (207 barra) 800 psi (55 barra) 2540 psi (175 barra)
Ambiente (Operação) Temperatura Consulte para Figura — Óleo hidráulico	Operação Temperatura		

6.
3.
2
Plat
afor
ma
Cap
acit
ies

MÁX. LADO FORCE MÁX. OPERAÇÃO VENTO VELOCIDADE (Plataforma Totalmente Extended @ Máx. Capacidade)(2)	ES1932i Todos	28 mph (12.5 m/s) 0 mph (0 m/s)	ES1932 MOL 70 507 lb (230 kg)	Observação (1) Máximo Capacidade da plataforma includes plataforma e Extensão da Plataforma. Observação (2) INTERN O USO é uso de um PEMT em áreas shielded de vento so que há é não vento. EXTERN O USO é uso de um PEMT em um ambiente e que pode ser exposta para vento. Observação (3) ES1932i é não disponíveis em AUS mercado.
MÁX. PESSOAS PERMITIDAS EM PLATAFORMA(2)	Mercado 507 lb (230 kg) 1 Pessoa	70 507 lb (230 kg) 265 lb (120 kg) Exter	lb (445 N) 28 mph (12.5 m/s)	
MÁX. CAPACIDADE PERMITIDAS EM EXTENSÃO DA PLATAFORMA	45 lb (20 N) 0 mph (0 m/s)	no - 1 Pessoa Inter no - 2 Pessoas Exter no - 45 lb (200 N) Inter no - 90 lb (400 N)		
MODELO MERCADO MÁXIMO				
PLATAFORMA CAPACIDADE (1)				

6.3.3 Máquina Dimensões

Descrição ES1932i, ES1932	
Plataforma Altura - Elevada (Solo para Piso da plataforma) 19 ft (5.8 m)	
Plataforma Altura - Recolhida (Solo para Piso da plataforma) 38.7 em (98.3 cm)	
Guarda-corpo Altura (Piso da plataforma para Parte superior de Guarda-corpo)	39.57 em (100.5 cm) - Fixed Guarda-corpos 43.88 em (111.5 cm) - Rebatimento Guarda-corpos 44.3 em (112.5 cm) - Duplo Guarda-corpos 44.4 em - Quick-Fold Guarda-corpos
Geral Altura (Solo para Parte superior Guarda-corpo)	82.8 em (210.3 cm) - Rebatimento/Duplo Guarda-corpos 78.4 em (199.2 cm) - Fixed Guarda-corpos 82.8 em (210.3 cm) - Rebatimento/Duplo Guarda-corpos 83.1 em - Quick-Fold Guarda-corpos
Geral Altura (Guarda-corpos Rebatido)	78.4 em (199.2 cm) - Fixed Guarda-corpos 64.27 em (163.2 cm) - Rebatimento Guarda-corpos 69.4 em (176.3 cm) - Duplo Guarda-corpos 78.2 em - Quick-Fold Guarda-corpos
Geral Máquina Width 32 em (81.3 cm)	
Geral Máquina Comprimento 68.7 em (174.5 cm)	
Extensão Piso Comprimento 33.7 em (85.6 cm) - Fixed/Rebatimento Guarda-corpos 34.2 em (87 cm) - Duplo Guarda-corpos	
Wheelbase 53 em (135 cm)	

6.3.4 Pneus

Descrição ES1932i, ES1932	
Tamanho 12.72 em x 3.9 em (32.3 cm x 10.0 cm)	
Roda Bolt Torque 120 ft. lb. (163 Nm)	

6.3.5 Baterias

Descrição Chumbo Acido AGM		
Tensão (24V Sistema - Series) 6V por bateria		
Reserve Capacidade 447 Minutos 492 Minutos		
Peso	63 lb (28.6 Kg) (US Bateria) 62 lb (28.12 kg) (Trojan)	66 lb (30 kg)

Especificações da Máquina e Manutenção pelo Operador

6.4
LUBRIFICAÇÃO

6.4.1
Lubrificação Especificações

KEY ESPECIFICAÇÕES	
MPG Multipurpose Graxa tendo um mínimo dripping ponto de 350° F. Excellent água resistance e adhesive qualities, e sendo de extremo pressão tipo. (Timken OK40 pounds mínimo.)	
EPGL Extremo Pressão Equipamento Lube (óleo) meeting API serviço classification GL-5 ou MILSpec MIL-L-2105.	
HO JLG Recommends - Mobil - Mobilfluid 424 Mobil EAL ENVIRONSYN H 32 Mobil SHC HIDRÁULICO EAL 32 EAL e SHC são compatible com cada outros.	

6.4.2
Óleo hidráulico

HIDRÁULICO SISTEMA OPERAÇÃO TEMPERATURA FAIXA SAE VISCOSITY RAMPA	
0° F para +23° F (-18° C para -5° C) 10W	
0° F para 210° F (-18° C para + 99° C) 10W-20, 10W-30	
50° F para 210° F (+10° C para +99° C) 20W-20	

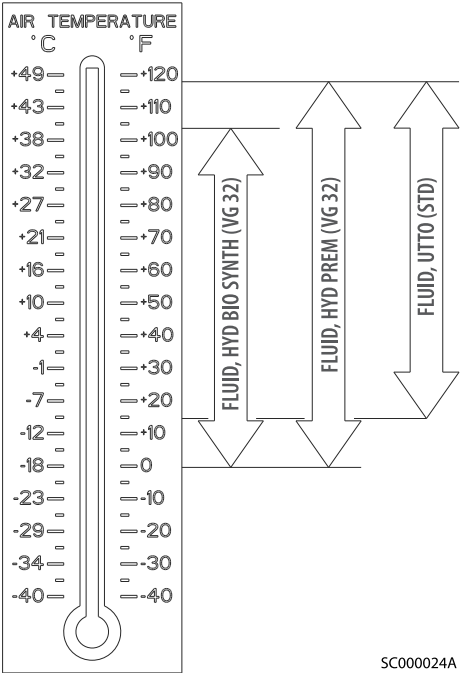
Observação: Aside de JLG recommendations, it é não advisable para mix oils de diferente brands ou types, como they pode não contain o same necessário additives ou ser de comparable viscosities.

6.4.3
Lubrificação Capacities

COMPONENTE ES1932i, ES1932	
Hidráulico Reservoir (em Total mark) 1.003 gal (3.8 L)	
Hidráulico Sistema (Incluindo Reservoir) 1.85 gal (7 L)	

6.4.4
Óleo hidráulico Especificações

VISCOSITY ESPECIFICAÇÕES		
cp em -18°C 2700 —		
Viscosity Index 152 147		



SC000024A

Figura 11. Óleo hidráulico Operação Temperatura
Observação: Operação da máquina usando non-JLG aprovado hidráulico fluids ou Operação fora do temperatura boundaries outlined no Hidráulico Fluido Operação Chart pode resultar em premature desgaste ou dano para componentes do hidráulico sistema.
Some fluids pode não ser disponíveis do fábrica.

6.5

PROCEDIMENTO DE VERIFICAÇÃO DO ÓLEO HIDRÁULICO

Verifique o óleo hidráulico daily para certifique correto Operação do máquina.

Verifique o óleo hidráulico nível somente quando o máquina é no recolhida posição. Certifique o óleo hidráulico possui warmed para operação temperatura antes verificação o reservoir.

1.

Aberta o hidráulico compartimento porta e locate o hidráulico reservoir (1).

2.

Locate o linhas indicating o máximo e mínimo levels de óleo hidráulico (2 & 3) no reservoir. Certifique o nível de óleo é entre o dois linhas.

3.

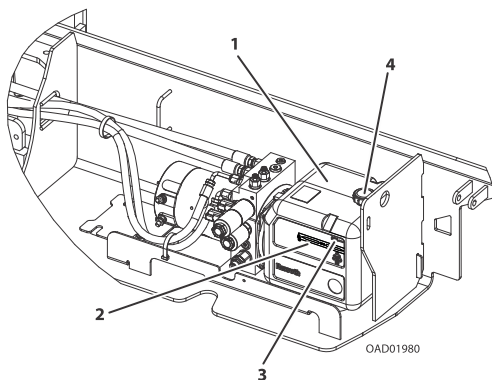
Se o nível de óleo no reservoir é abaixo o mínimo nível (2), mais óleo é necessário. Wipe todos dirt e detritos do filler cap (4) e ao redor área.

4.

Remover filler cap e add correto rampa de óleo. Fill até óleo nível é close para o máximo nível. Do não overfill.

Observação: Take preCUIDADOs so impurities (dirt, água, etc.) cannot entre o hidráulico sistema enquanto filter/filter cap é removidas.

Observação: Recomendado lubricating intervalos são baseada em Operação da máquinas sob normal condições. Para máquinas usada em multi-shift Operações e/ou exposta para hostile ambientes ou condições, Lubrificação frequencys deve ser increased accordingly.



6.6

BRAÇO PANTOGRÁFICO - ESCORA DE SEGURANÇA



ADVERTÊNCIA

Nunca trabalho sob um elevada plataforma até it possui sido restrained de movimento com o segurança escora, blocking ou aéreos sling.

CUIDADO

O segurança escora deve ser usada whenever Manutenção executado no máquina requires o pantográfico braços para ser levantado e somente com não carga no plataforma

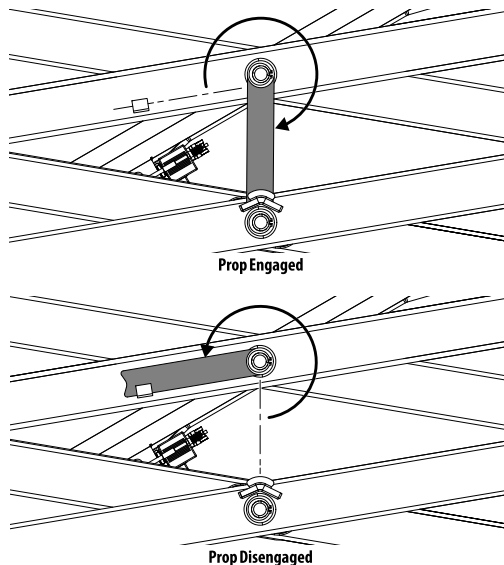
O segurança escora é localizado no lado do pantográfico braços no direita lado do máquina.

Para engage o segurança escora:

1. De o Estação de Controle do Solo, elevar o plataforma far enough para permitir o segurança escora para ser engaged.
2. Rotate o escora conjunto sentido horário até it hangs verticalmente no lado do pantográfico braços.
3. Abaixar o plataforma até o escora rests contra o escora parada no braço definir abaixo it, parada todos downward movimento do plataforma/pantográfico braço conjunto.
4. Gire desligado máquina energia por pressing o parada de emergência chave no Solo Controle Estação.

Para disengage o segurança escora:

1. Puxar fora o parada de emergência chave no solo e elevar o plataforma enough para liberação o escora desligado o escora parada.
2. Rotate o escora conjunto sentido anti-horário até it é resting no braço escora holder plate no lado do conjunto dos braços pantográficos.



6.7 MANUTENÇÃO E CARREGAMENTO DA BATERIA

6.7.1 Bateria Manutenção e Segurança Práticas

Observação: Estes instruções são para unsealed (wet) baterias somente. Se máquina é equipado com sealed baterias, não Manutenção outros que cleaning corroded bateria terminais é necessário.

! CUIDADO

Certifique-se de que bateria ácido não come para contato com pele ou roupas. Desgaste protective roupas e eyewear quando trabalho com baterias. Neutralize qualquer bateria ácido spills com baking soda e água.

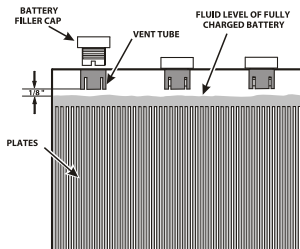
Bateria ácido releases um explosive gas enquanto carregamento, permitir não aberta flames, faíscas ou lighted tobacco produtos no área enquanto carregamento baterias. Carga baterias somente em um área bem ventilada.

Add somente destilada água para baterias. Quando adding destilada água para o baterias, um non-metallic recipiente e/ou funnel deve ser usada.

Verifique o electrolyte nível do baterias often, adding somente destilada água quando necessário. Quando totalmente carregada, fluido da bateria nível deve ser 1/8" abaixo vent tubes.

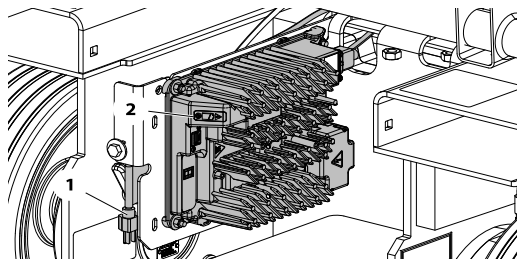
- DO NÃO fill para parte inferior de vent tubes.

- Não permita fluido nível para acesse abaixo o parte superior do plates quando carregamento ou operação.



6.7.2

Delta-Q - Carregador de bateria



1. AC Tensão Entrada Plugue
2. Carga Indicador LEDs

Observação: Traseira cross member e escada mostrado removidas para illustration purposes somente.

- AC Energia Em - BLUE LED EM

- Baixa Estado de Carga - (Parte inferior Painel - VERDE LED Piscando) - (Parte superior Painel - VERDE LED DESLIGADO)

- Alta Estado de Carga - (Parte inferior Painel - VERDE LED EM) - (Parte superior Painel - VERDE LED Piscando)

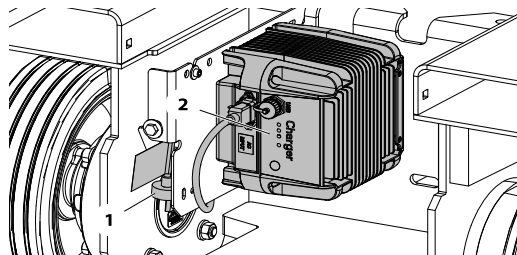
- Carga Completo - (Parte inferior Painel - VERDE LED EM) - (Parte superior Painel - VERDE LED EM)

- Falha Indicador - (VERMELHO LED EM)

- External Error Condição CUIDADO - (AMBER LED Piscando)

6.7.3

Verde Energia - Carregador de bateria (China Somente)



1. AC Tensão Entrada Cable
2. Carga Indicador LEDs

Observação: Traseira crossmember e escada mostrado removidas para illustration purposes somente.

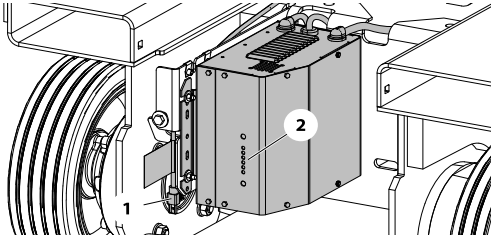
- Carregamento da Bateria - (AMARELO LED - AGM - Piscadas Quickly /FLOODED - Remains EM/ AGM-FLOODED - Piscadas Slowly)

- Carga Completo - (VERDE LED EM)

Especificações da Máquina e Manutenção pelo Operador

• Falha Indicador - (VERMELHO LED EM)

6.7.4 Eagle Desempenho - Carregador de bateria



- 1. AC Tensão Entrada Cable
- 2. Carga Indicador LEDs

Observação: Traseira crossmember e escada mostrado removidas para illustration purposes somente.

• Bateria Tipo Indicador - (AMARELO LED EM)

• Carregamento da Bateria - (30%-60%-90% VERMELHO LED EM)

• Carga Completo - (VERDE LED EM)

• Não Bateria Detected - (30% VERMELHO Blinking)

• Geral Timer Desligamento - (30-60-90% VERMELHO LEDs Blinking)

• Internal OverTemp Desligamento - (30 - 90% VERMELHO LEDs Blinking)

6.8 DESCONEXÃO RÁPIDA DA BATERIA

Máquinas equipado com o bateria quick desconecte permitir todos máquina energia para ser easily disconnected no bateria sem removing bateria cables do bateria posts. Para desconecte energia, locate o VERMELHO quick-disconnect conector em parte superior do baterias dentro o bateria compartimento e puxar halves apart.



6.9 PNEUS E RODAS

6.9.1 Pneu Desgaste e Dano

O pneu e rim conjuntos instalados em máquinas possuem sido aprovado por o pneu fabricante para aplicações em que aqueles produtos são prevista para ser usada. O pneu e rimo instalados em cada produto modelo possuem sido designed para estabilidade requisitos, que consistem de track width, pneu compound, e carga capacidade. Pneu alterações tais como rim width, centerpiece localização, larger ou smaller diameter, pneu compound, etc., sem written manufacturers aprovação, poderia resultar em um insegura condição sobre estabilidade.

O pneu e rimo instalados em máquinas são para ser inspected daily como parte do daily Inspeção Visual ao Redor. JLG requires que o daily Inspeção Visual ao Redor ser executado em cada operador alteração durante um shift e em cada shift alteração.

6.9.2 Roda e Pneu Substituição

JLG recommends que qualquer substituição pneu ser o same tamanho e brand como originally instalado no máquina ou offered por JLG como um aprovado substituição. Por favor consulte para o JLG Partes Manual para o parte número do aprovado pneus para um particular máquina modelo.

Se qualquer do seguintes é discovered durante pneu inspeção, measures deve ser taken para remover o JLG produto de serviço imediatamente. Arrangements deve ser made para substituição do pneu(s) ou pneu conjunto(s). Ambos pneus/rodas no same axle deve ser substituídos:

- Se o geral diameter do pneu é menos que um do seguintes: 100 x 323 Pneu - 12.25 em. (311mm) mínimo

- Se qualquer uneven desgaste é discovered.

Um pneu com significant dano no tread área ou sidewall requires immediate evaluation antes placing o máquina para serviço. Se um cut, tear, chunk, ou outros discrepancy excede qualquer um ou mais do seguintes dimensões, o pneu deve ser substituídos:

3.0 em. (76 mm) longo

0.75 em. (19 mm) wide

0.75 em. (19 mm) deep

- Se o metal roda é visível em qualquer ponto através o tread área do pneu.

- Se mais que um discrepancy exists em qualquer quadrant do roda (dentro 90 graus de um another).

6.9.3 Roda Instalação

It é extremely important para aplicar e mantenha correto roda mounting torque.



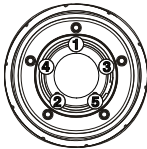
ADVERTÊNCIA

parafusos das rodas deve ser instalado e maintained no correto torque para prevenir solto rodas, um quebrados bolt, e possível separation de roda do axle.

Apertar o parafusos das rodas para o correto torque para prevenir rodas de coming solto. Use um torque wrench para apertar o parafusos. O correto procedure para attaching rodas é como follows:

Apertar o mounting parafusos para o correto torque para prevenir rodas de coming solto. Use um torque wrench para apertar.

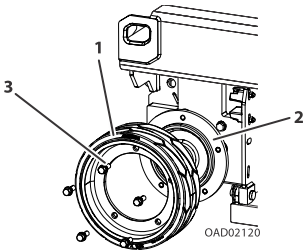
1.
Install roda (1) onto hub (2).
2.
Início mounting parafusos (3) por mão para prevenir cross threading. Não uso um lubrificant em threads.
3.
Apertar parafusos no seguintes sequência:



4.
Apertar parafusos em stages. Seguintes o recomendado sequência, apertar cada bolt por roda torque de 163 Nm (120 ft.lb.).

TORQUE SEQUÊNCIA		
20-30 ft lbs (28 - 42 Nm) 65-80 ft lbs (91 - 112 Nm) 105 -120 ft lbs (142 - 163 Nm)		

5.
Roda mounting parafusos deve ser torqued após o first 50 horas de Operação e após cada roda removal. Verifique torque every 3 meses ou 150 horas de Operação.



6.10

CÓDIGOS DE FALHA DE DIAGNÓSTICO (DTC)

AVISO

O DTC códigos listadas no seguintes Tabela são não um completo listing de máquina DTC códigos. Este listing shows somente aqueles DTC's que um operador pode ser able para correct devido para operação error.

O DTC Tabela seguintes é sorted em groups por o first dois digits, estes digits represent o número de piscadas o sistema distress indicador lamp irá piscar no plataforma indicador painel quando um falha occurs.

O mais detailed três para cinco digit código números no DTC column do seguintes Tabelas são somente indicada em um JLG handheld diagnóstico analyzer connected para o máquina, ou no Estação de Controle do Solo - MDI indicador, Se equipado.

Para troubleshoot multiple DTC's, início com o DTC com o higher first dois digits.

Se um correction é made durante um verifique, conclui o verifique por cycling o máquina energia desligado então traseira em, usando o parada de emergência chave.

AVISO

Deve um falha occur que cannot ser corrigidas por o operador, o problema deve ser referred para um mecânico qualificada para reparo este modelo de JLG elevar.

DT C Ajuda Mensagem Alarme Piscar Código Ação Gatilho	001 EVE RYT HIN G OK Nenhum Nenhum Nenhum • Não Movimento restrições • Plataforma Modulo e não Falhas são ativo.	002 SOL O MO DO OK Nenhum Nenhum Nenhum • Não Movimento restrições • Solo Modulo e não Falhas são ativo.	003 ALARME SOUNDING - TILTED & ACIM A ELEV AÇÃO PF: Contínuo	004 DESLOCAMENTO EM CUTBACK - ACIMA ELEV AÇÃO Nenhum Nenhum • Deslocamento Estado = MOVIMENTO LENTO • Plataforma é elevada e o maquinário é no deslocamento modo de Operação	• Deslocamento e elevar para cima não possível • Desde o veículo reached o máximo altura permitidas por o Interno/ Externo seleção e further elevar para cima movimento é não possível.	• Enquanto recolhida, Velocidade de Deslocamento é reduzida (devido para abaixar solo distância livre) since o controle sistema detected que o proteção contra buracos mecanismo é deployed (failed para retract).	• Limpar o obstacle blocking o pot-hole proteção mecanismo, reparo o mecânico problema, re-adjust o pot-hole limite chaves, ou reparo o fiação para correct o problema.	• Alternately, há pode ser difficulty com o Elevação Angle Sensor que causa o Controle Sistema para improperly believe o plataforma é recolhida.
				PF: Contínuo Nenhum • Deslocamento Estado = IMPEDIDO Elevar Para cima	006 ELEV AR PARA CIMA IMPEDIDO - MÁX ALTURA ZONA UM Nenhum Nenhum • Elevar Para cima		DESLOCAMENTO EM CUTBACK - POT HOLE STILL ENGAGED	
				Estado = IMPEDIDO	Para cima Estado = IMPEDIDO		Nenhum Nenhum • Deslocamento	
							Estado = MOVIMENTO LENTO	
					005 DESLOCAMENTO & ELEV AR PARA CIMA IMPEDIDO TILTED & ELEVADA			
							007	

DT C Ajuda Mensagem Alarme e Pisca Código Ação Gatilho	• UM período de tempo decorrido sem activity e o Controle Sistema acessada um low-power estado para preserve bateria carga (2 horas). Ciclo o Solo EMS em Modo ou o Plataforma EMS em Plataforma Modo para re-enable o vehicle. • Dois horas sem Deslocamento Frente, Deslocamento o Ré, Elevar Para cima, Elevar Baixo, Direção Esquerda, ou Direção Direita. • Timers se usuário alterações Plataforma / Sol o Modo	009 DESLOCAMENTO IMPEDIDO - ELEVAÇÃO ACIMA DESLOCAMENTO CORTE ALTURA Nenhum Nenhum • estado de	211 ENERGIA CICLO Nenhum 2_1 • Não Movimento restrições • Este Ajuda Mensagem é issued em cada energização. Este serves para indicate	212 KEYSWITCH FAULTY Nenhum 2_1 • Force para Ground Mode • Ambos o Solo Seleccionar e Plataforma Seleccionar signals são energizado, que	221 FUNÇÃO PROBLEMA - BUZINA PERMANENTLY SELECIONADO Nenhum 2_2 • Buzina Impedido • Buzina Chave no Plataforma Controle Caixa foi
	FUNÇÃO ES TRAVADO FORA - SISTEMA ENERGIZADO BAIXO Nenhum Nenhum • Entre Seguro Modo	deslocamento = IMPEDIDO • O Deslocamento Corte função	que mensagem possui sido recordado no falha log since o last energização evento.	means há é um issue com o keyswitch ou um do linhas são shorted para bateria.	fechado durante energia para cima. Liberação ou reparo o chave para limpar o mensagem em.
		nality é habilitado, e o Plataforma é			
	Elevar Baixo Estado = IMPEDIDO	Elevada acima o Calibrated			
		Corte Altura.			
	008				

DT C Ajuda Mensagem Alarme e Piscar Código de Ação Gatilho	• Gatilho Chave no Plataforma Controle Caixa foi fechado para mais que cinco segundos enquanto o Joystick (accelerator) foi no neutra posição (centered). Liberação chave ou reparo o chave / fiação para limpar o difficulty.	• Interno / Externo Chave no Plataforma Controle Caixa foi fechado durante energização. Liberação o ou reparo o chave para limpar o mensagem.	• O Deslocamento - Elevar Seletor Chave indica que ambos funções são selecionado simultaneamente. Reparo o fiação ou chave para limpar o mensagem.
	• TriggerState = FALSE there fore • estado de deslocamento = IMPEDIDO • estado de elevação = IMPEDIDO • estado de descida = IMPEDIDO	222 FUNÇÃO PROBLEMA - INTERNO / EXTERNO PERMANENTLY	• estado de deslocamento = IMPEDIDO • estado de elevação = IMPEDIDO • estado de descida = IMPEDIDO
		SELECIONADO Nenhum 2_2	
	GATILHO FECHADO TAMBÉM LONGO ENQUANTO EM NEUTRA Nenhum 2_2	Previous ly selecionado Interno / Externo Modo maintain ed	FUNÇÃO PROBLEMA - DESLOCAMENTO & ELEVAR ATIVO TOGETHER Nenhum 2_2
	2210		223

DT C Ajuda Mensagem Alarme Piscar Código Ação Gatilho	Em Platform Mode, o Deslocamento - Elevar Seletor Chave indica que neither função é selecionado. Reparo o fiação ou chave para limpar o mensagem.	Direção Esquerda Chave no Plataforma Controle Caixa foi fechado durante energização. Liberação o ou reparo o chave para limpar o mensagem.	Direção Direita Chave no Plataforma Controle Caixa foi fechado durante energização. Liberação o ou reparo o chave para limpar o mensagem.	Seleciona do função (Deslocamento ou Elevar) é não permitidas because o joystick (accelerator) foi não centered em energização. Retorne joystick para centro momentarily.	Gatilho Chave no Plataforma Controle Caixa foi fechado em energização. Liberação o chave ou reparo o chave / fiação para limpar o difficulty.
	- Mov este = ELEVAR - estado de deslocamento = IMPEDIDO - estado de elevação = IMPEDIDO - estado de descida = IMPEDIDO	224 FUNÇÃO PROBLEMA - DIREÇÃO ESQUERDA PERMANENTLY SELECIONADO Nenhum 2_2	225 FUNÇÃO PROBLEMA - DIREÇÃO DIREITA PERMANENTLY SELECIONADO Nenhum 2_2	- estado de deslocamento = IMPEDIDO - estado de elevação = IMPEDIDO - estado de descida = IMPEDIDO	estado de deslocamento = IMPEDIDO estado de elevação = IMPEDIDO estado de descida = IMPEDIDO
		estado de deslocamento = IMPEDIDO	estado de deslocamento = IMPEDIDO		
		FUNÇÃO PROBLEMA - DESLOCAMENTO & ELEVAR AMBOS ABERTOS Nenhum 2_2		FUNÇÃO TRAVADO FORA - ACCELERATOR NÃO	229 FUNÇÃO PROBLEMA - GATILHO PERMANENTLY
				CENTRED Nenhum 2_2	FECHADO Nenhum 2_2
	223 2			228	

DT C Ajuda Mensagem Alarme e Piscar Código Ação Gatilho	• Elevar Chave (Para cima ou Baixo) no Solo Controle Caixa foi fechado durante energização. Liberação ou reparo o chave para limpar o mensagem.	• Em Ground Mode, o controle sistema possui detected o Elevar Para cima e Baixo são ativo simultaneamente. Verifique o Elevar Chave e associados fiação no Solo Controle Caixa.	PF: Contínuos 2_4 • Deslocamento e Elevar Restrições • O tempo para como comunicado por o	253 DESLOCAMENTO IMPEDIDO - CARREGADOR CONECTADO Nenhum 2_5 • estado de deslocamento = IMPEDIDO • Deslocamento é não possível since o vehicle é carregamento.	• Deslocamento e liberação não possível since o vehicle é carregamento. • estado de deslocamento = IMPEDIDO • estado de elevação = IMPEDIDO
	FUNÇÃO	SOLO ELEVAR	F (85°C).	254 DESLOCAMENTO & ELEVAR PARA CIMA IMPEDIDO - CARREGADOR CONNECTED Nenhum 2_5	
	PROBLEMA - ELEVADOR	PARA CIMA/BAIXO ATIVO TOGETHER Nenhum 2_3	242 AMBIENTE TEMPERATURA SENSOR - FORA DE FAIXA ALTA		
	MANUTENÇÃO SELECIONADO Nenhum 2_3				
	231	232			

DT C Ajuda Mensagem Alarme e Piscar Código Ação Gatilho	• Enquanto o Carga Sensing Sistema é habilitado, o Plataforma Carga measured por o Carga Sensing Sistema é excessivo. Elevar Para cima é Impedido, como well como deslocamento acima transporte altura. Para o GB e KOREA mercados, elevar baixo é também impedido acima um certain altura. Para o Japonês Mercado, Deslocamento é limited para MOVIMENTO LENTO speeds em transporte. • Triggers quando Overload State = TRUE • Limitando Overload State = FALSE • Este falha deve ser suppressed se técnico o navegantes para o CALIBRATION menu do ANALYZER. • Consulte para a LSS functionality para elevar e Deslocamento restriçãoes.
	• estado de deslocamento = IMPEDIDO se {TRANSPORTE ESTADO = FALSE} • estado de deslocamento = MOVIMENTO LENTO se {MÁQUINA SETUP --> MERCADO = JAPAN} E {TRANSPORTE ESTADO = TRUE} • estado de elevação = IMPEDIDO se {(PlatformMode = TRUE) OU (GroundMode = TRUE E MÁQUINA SETUP --> CARGA = CORTE TODOS)} E {(MÁQUINA SETUP --> MERCADO = GB) OU (MÁQUINA SETUP --> MERCADO = KOREA)} • estado de descida = IMPEDIDO se {(PlatformMode = TRUE) OU (GroundMode = TRUE E MÁQUINA SETUP --> CARGA = CORTE TODOS)} E {(MÁQUINA SETUP --> MERCADO = GB) OU (MÁQUINA SETUP --> MERCADO = KOREA)}
2_5	
PF: 5000ms EM/2000ms DESLIGADO GND: 5000msON/ 2000ms DESLIGADO	
PLATAFORMA OVERLOAD	
255	

DT C Ajuda Mensagem Alarme e Piscar Código Ação Gatilho	• Enquanto elevada, deslocamento é não possível since o controle sistema detected que o pot-hole proteção mecanismo failed para deploy. Limpar o obstacle blocking o pot-hole proteção mecanismo, reparo o mecânico problema, re-adjust o pot-hole limite chaves, ou reparo o fiação para correct o problema. • Alternately, há pode ser difficulty com o Elevação Angle Sensor que causa o Controle Sistema para improperly believe o plataforma é elevada. • O temperatura como comunicatado por o temperatura sensor localizado no temperatura/inclinação sensor é menos que ou equal para {PERSONALITIES->TEMP CORTE->CORTE DEFINIR} • Este DTC deve não ser displayed em GroundMode, e não restrições deve ser implemented.	• Heatsink temperature accuracy 20 3°F (95 °C). • Controlador é operação em um extremo ambiente. • Impromptu unloading controlador	
	• 2_5 estado de deslocamento = IMPEDIDO	• 2_5 Deslocamento e Elevação Restrições	• estado de deslocamento = IMPEDIDO • estado de elevação = IMPEDIDO
	PF: 500ms Em/500ms Desligado GND: 500ms Em/500ms Desligado	Se Transporte Modo= TRUE PF: Continuous Se Transporte Modo= FALSE PF: DESLIGADO	ENERGIA MÓDULO TAMBÉM HOT - POR FAVOR
	DESL OCAMENTO IMPEDIDO - POTHOLE NÃO ENGAGED	TEMPERATURA CORTE ATIVO - AMBIENTE TEMPERATURA TAMBÉM BAIXA	WAIT Nenhum 4_2
	256	2568	421

DT C Ajuda Mensagem Alarme Pisca Código Ação Ga til ho	• Heatsink temperatura excedida 185 ° F (85 ° C). • Effect: Reduzir a deslocação e o freio torção. • Controlador é responsável por manter o limite em este tempo de operação. • Controlador é responsável por operação em um ambiente. • Excesso de carga em veículo. • Impedir o movimento de controle. • Possível Causa:	• Heatsink temperatura abaixo -40 ° F (-40 ° C). • Controlador é operação em um ambiente. • Possível Causa:	426 MAST ER MÓDULO TEMP ERATURA - FORA DE FAIXA Nenhum 4_2 • Normal Operação • O Solo Módulo	• Bateria Tensão (VBAT) momentaneamente derrubado abaixo 14.5V quando usando flooded lead-acid baterias, ou 16.0V quando usando AGM baterias. Com uma baixa bateria carga, este pode ocorrer durante heavy corrente demand devido para Deslocamento, Direção, ou Elevar Para cima. Recarregue baterias ou verifique para danificado baterias, sulfated baterias, ou poor energia conexões.
	ENERGIA A MÓDULO O TAMBIÉM MOVIMENTO REDUZIR A OPERAÇÃO • estado de deslocamento = MOVIMENTO LENTO	• estado de deslocamento = IMPEDIDO • estado de elevação = IMPEDIDO	o's internal temperatura sensor é fora de faixa. (<104	• estado de descida da BATERIA TENSÃO BAIXA - SISTEMA DESLIGADO
	CAO Nenhum 4_2 • estado de deslocamento = MOVIMENTO LENTO	ENERGIA MÓDULO TAMBIÉM COLD - MÓDULO	° F (40° C) ou > 302° F (150° C)	MENTO Nenhum 4_4 • SafeMode
		DESLIGAR - BAIXO Nenhum 4_2		
423 5		423 6		441

DT C Ajuda Mensagem Alar me e Pis car Códig o Açã o Ga til ho	• O Solo Módulo measured excessivly alta bateria tensão (VBAT) (>32.0V) e de-energized o Main Linha Contactor e Bateria Relay para protect sistema dispositivos e foi unable para bring tensão baixo para normal operação faixa. Este pode ser devido para improper Carregamento da Bateria ou incorrect tensão baterias sendo usada.	• O Solo Módulo's VSW tensão foi measured para ser mais que 32V. Este pode ser causado por solto bateria terminal, severely descarregad a baterias, um danificado bateria, ou um improper fio cinto connection.	• Severe B + Sob tensão Definir: Capacit or bank tensão derruba do abaixo Severe Sob tensão limite com FET ponte habilita do. • Effect: Red uzi da Des loc am ent o Tor que • Possível Causa r: • Bat eri a me nu par am ete rs são mis adj ust ed • Non -con trolle r sist em a drai n em bat eria • Bat eria disc onn ect ed enq uan to desl oca me nto • Blo wn B+ fus e ou mai n con tact or não fec had o
	• estado de desloca ment o = IMPED IDO	• estado de desloca ment o = IMPED IDO	
	• SISTEMA DESLIGAMENTO Nenhum	• FAIXA ALTA Nenhum • Entre SafeMode	• ENERGIA MÓDULO TENSÃO
	• um 4_4 • Entre Safe Mode		• TAMBÉM BAIXA - MÓDULO DESLIGAMENTO Nenhum • 4_4
	442		4424

DT C Ajuda a Mensagem em Alarme e Piscar Código o Ação Gatilho	- Pump BDI Falha Definir: BDI Percentagem carga em 0% quando o pump foi ativado. - Effect: Shutdown Pump - Posível Causa: - Bateria é totalmente descarregada - BDI parâmetros são misturados	O Solo Módulo momentaneamente medido excessivamente alta tensão (VBAT) (>32.0V) e acessada SafeMode para proteger sistema dispositivos. Este pode ser devido para improper Carregamento da Bateria ou incorrect tensão baterias sendo usada.	O Solo Módulo momentaneamente medido excessivamente alta tensão (VBAT) (>32.0V) e acessada SafeMode. Este pode ser devido para improper Carregamento da Bateria ou incorrect tensão baterias sendo usada.
	- estado de deslocamento = IMPEDIDO - estado de elevação = IMPEDIDO	estado de deslocamento = IMPEDIDO	4477 BATERIA TENSÃO TAMBÉM ALTA - FORCING DISCHARGE Nenhum 4_4 Elevar Baixo = IMPEDIDO
	ENERGIA	UNPLUG CARREGADOR Nenhum 4_4	IMPEDIDO Elevar Para cima = IMPEDIDO Deslocamento = IMPEDIDO
	MÓDULO - BDI FALHA Nenhum 4_4	SafeMode	
4475			

6.11 RADIOFREQUÊNCIA (RF) INFORMAÇÃO

Observação: O ClearSky Smart Fleet™ CS550 connectivity módulo antenna é internal para o conjunto. O CS550 connectivity módulo complies com o wireless certification regulamentos no regions de venda. Máquinas equipado com ClearSky Smart Fleet telematics deve ser received por countries que são certified para possui ClearSky Smart Fleet. Para um total listing de ClearSky Smart Fleet certified countries, por favor consulte para o ClearSky webPágina no JLG site.

6.11.1 Federal Communications Commission (FCC)

FCC Interferência Statement

ClearSky CS550 possui sido tested e found para cumprir com o limites para um Class B digital dispositivo, pursuant para Parte 15 do FCC Regras. Estes limites são designed para provide reasonable proteção contra harmful interferência em um residential instalação. Este equipamento generates, uses e pode radiate Radiofrequência energy e, se não instalado e usada em conformidade com o instruções, pode causar harmful interferência para radio communications. However, há é não guarantee que interferência irá não occur em um particular instalação.

Este dispositivo complies com parte 15 do FCC Regras. Operação é assunto para o seguintes dois condições:

- (1) Este dispositivo pode não causar harmful interferência, e (2) este dispositivo deve aceitar qualquer interferência received, incluindo interferência que pode causar undesired Operação.

Alterações ou modificações não expressly aprovado por o party responsible para compliance poderia void o usuário's autoridade para operar o equipamento.

AVISO Sobre Radiofrequência Radiation Exposição

ClearSky CS550 complies com o FCC Radiofrequência exposição limites prescribed para móvel uso (i.e., antennas são greater que 20 cm de um pessoa's corpo) em um uncontrolled ambiente. Consequently, um pessoa dentro 20 cm (8 em) de um CS550 que é connected para máquina bateria energia poderia expose que pessoa para RF energy em excess de what possui sido estabelecido por o FCC RF exposição guidelines.

6.11.2 Innovation, Science e Economic Development (ISED)

Radiofrequência Interferência Requisitos

O ClearSky CS550 Class B digital aparelho complies com Canadian ICES-003. [Canada Compliance Etiqueta: PODE ICES-3 (B)/NMB-3(B)]

Este dispositivo complies com Industry Canada license-exempt RSS standard (s). Operação é assunto para o seguintes dois condições:

- (1) Este dispositivo pode não causar harmful interferência, e (2) este dispositivo deve aceitar qualquer interferência received, incluindo interferência que pode causar undesired Operação.

AVISO Sobre Radiofrequência Radiation Exposição

ClearSky CS550 complies com o ISED Radiofrequência exposição limites prescribed para móvel uso (i.e., antenas são greater que 20 cm de um pessoa's corpo) em um uncontrolled ambiente. Consequently, um pessoa dentro 20 cm (8 polegadas) de um CS550 que é connected para máquina bateria energia poderia expose que pessoa para RF energy em excess de what possui sido estabelecido por o ISED RF exposição guidelines.

6.11.3
European Union Conformity (CE)

CE Interferência Statement

JLG Industries, Inc. declares que o radio equipamento ClearSky Smart Fleet CS550 Connectivity Módulo complies com Diretiva 2014/53/EU. Total details pode ser found no declaração de conformity. O CS550 é prevista para ser montado em JLG máquinas e possui integrated Sinalizador luminoso functionality. Additionally, it fornece telematics dados via WiFi ou Cell, e fornece local diagnóstico dados exchange com um móvel dispositivo connected via WiFi e BLE. Móvel dispositivo software é obtained através Google Play Store ou Apple Aplicativo Store.

Frequencies de Operação [e máximo energia saída]:

- LTE Cat M1: 700/750/800/850/900/1700/1800/1900/2100 MHz [23 dBm $\pm$ 2 dB]
- 2G GPRS: 900MHz [Class 4, 33 dBm $\pm$ 3 dB], 1800MHz [Class 1, 30 dBm $\pm$ 3 dB]
- 2G EGPRS: 900MHz [Class E2, 27 dBm $\pm$ 3 dB], 1800MHz [Class E2, 26 dBm $\pm$ 3 dB]
- WiFi (IEEE 802.11b/g/n): 2400-2483.5 MHz [18 dBm e.i.r.p]
- Bluetooth (BLE, Mesh 1.0 e proprietary GATT): 2400-2483.5 MHz [12.1 dBm e.i.r.p]
- GNSS (receive somente: GPS, GLONASS, BeiDou, Galileo): 1575.42MHz, 1561.098MHz, 1602MHz

Certifique em mínimo 20 cm separation distância é maintained entre usuário's corpo e CS550 módulo para meet Máximo Permissible Exposição (MPE) restrições para RF exposição.

Contato: JLG EMEA B.V., Polaris Avenue 63, 2132 JH Hoofddorp, Netherlands

6.12

INFORMAÇÕES SUPLEMENTARES SOMENTE APLICÁVEIS PARA CE/UKCA MÁQUINAS (EN280-1:2022)

O seguintes informação é fornecido em conformidade com o requisitos do European Maquinário Diretiva 2006/42/EC ou Alimentação de Maquinário (Segurança) Regulamentos 2008 Não. 1597.

O A-Weighted emission som pressão nível no especificado estação de trabalho baseada em teste methods por EN280-1:2022 Annex M.1 não exceda 70 dB (UM).

O vibration highest root mean square value de weighted acceleration para que o inteiras corpo é subjected durante deslocamento ou içamento não exceda 0.5 m/s².

JLG declares que máquinas included em este manual, antes placing no mercado, possui sido subjected para o necessário tests em conformidade com EN280-1:2022, clause 5.3.

Observação: EC/UKCA Declarations de Conformity pode variar. Consulte para o original série number-specific declaração para your máquina para determine que é aplicáveis.

6.13

DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

Fabricante
JLG Industries, Inc.
Máquina Tipo
Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória

Endereço
1 JLG Deslocamento
McConnellsburg, PA 17233 USA

Modelo Tipo
ES1932i, ES1932

Technical File
JLG EMEA B.V.
Polaris avenue 63,
2132 JH Hoofddorp
O Netherlands

EC-Number
2842

Certificate Número
KCEC5406

Contato/Posição
Senior Manager — Produto Strategy EMEAI

Notified Corpo
Kuiper Certificering b.v.

Dados/Posicione
Hoofddorp, Netherlands

Endereço
Van Slingelandtstsraat 75, 7331
NM
Apeldoorn, O Netherlands

Referência Normas

•
EN 55011:2016+A11:2020

•
EN 61000-6-2:2005

•
EN 60204-1:2018

•
EN 280-1:2022

•
EN ISO 12100:2010

JLG Industries, Inc. hereby declares que o acima mencionados máquina está conforme com o requisitos de:

•
2006/42/EC — Maquinário Diretiva

•
2014/30/EU — EMC Diretiva

•
2014/53/EU — VERMELHO Diretiva (Se fitted com opcional equipamento)

Observação: Este declaração está conforme com o requisitos de annex II-A do council diretiva 2006/42/EC. Qualquer modificação do acima described máquina violates o validity de este declaração.

Especificações da Máquina e Manutenção pelo Operador

6.14
DECLARAÇÃO UKCA DE CONFORMIDADE

Fabricante
JLG Industries, Inc.
Máquina Tipo
Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória

Endereço
1 JLG Deslocamento
McConnellsburg, PA 17233 USA

Technical File
JLG Industries UK Ltd
Braunstone Frith Industrial
Estate
Unidade 3 Sunningdale Estrada
Leicester, LE3 1UX
United Kingdom

Contato/Posição
Director de Engineering — Europe

Dados/Posicione
Leicester, United Kingdom

Modelo Tipo
ES1932i, ES1932

AB-Number
0463

Certificate Número
AVUK5406

Aprovado Corpo
Amtri Veritas

Endereço
Pierce Street, Macclesfield, SK11 6ER, England

Referência Normas

- EN 55011:2016+A11:2020
- EN 61000-6-2:2005
- EN 60204-1:2018
- EN 280-1:2022
- EN ISO 12100:2010

JLG Industries, Inc. hereby declares que o acima mencionados máquina está conforme com o requisitos de:

- 2008 Não. 1597 - Alimentação de Maquinário (Segurança) Regulamentos 2008
- 2016 Não. 1091 - Electromagnetic Compatibility Regulamentos 20165
- 2017 Não. 1206 - Radio Equipamento Regulamentos 2017 (se fitted com opcional equipamento)

Observação: Este declaração está conforme com o requisitos de annex II-A do Regulamentos 2008 Não. 1597. Qualquer modificação do acima described máquina violates o validity de este declaração.

6.15

INFORMAÇÕES SUPLEMENTARES SOMENTE APLICÁVEIS PARA CE/UKCA MÁQUINAS (EN280:2013+ A1:2015)

O seguintes informação é fornecido em conformidade com o requisitos do European Maquinário Diretiva 2006/42/EC ou Alimentação de Maquinário (Segurança) Regulamentos 2008 Não. 1597.

O A-Weighted emission som pressão nível no trabalho plataforma é menos que 70 dB(UM).

O vibration total value para que o hand-arm sistema é subjected não exceda 2,5 m/s². O highest root mean square value de weighted acceleration para que o inteiras corpo é subjected não exceda 0,5 m/s².

Observação: EC/UKCA Declarations de Conformity pode variar. Consulte para o original série number-specific declaração para your máquina para determine que é aplicáveis.

Especificações da Máquina e Manutenção pelo Operador

6.16
 DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

Fabricante
 JLG Industries, Inc.
 Máquina Tipo
 Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória

Endereço
 1 JLG Deslocamento
 McConnellsburg, PA 17233 USA

Technical File
 JLG EMEA B.V.
 Polaris avenue 63,
 2132 JH Hoofddorp
 O Netherlands

Contato/Posição
 Senior Manager — Produto Segurança &
 Confiabilidade

Dados/Posicione
 Hoofddorp, Netherlands

Modelo Tipo
 ES1932i, ES1932

EC-Number
 2842

Certificate Número
 KCEC4618

Notified Corpo
 Kuiper Certificering b.v.

Endereço
 Van Slingelandtsstraat 75, 7331
 NM
 Apeldoorn, O Netherlands

Referência Normas

- EN 55011:2009/A1:2010
- EN 61000-6-2:2005
- EN 60204-1:2018
- EN 280:2013+ A1:2015
- EN ISO 12100:2010

JLG Industries, Inc. hereby declares que o acima mencionados máquina está conforme com o requisitos de:

- 2006/42/EC — Maquinário Diretiva
- 2014/30/EU — EMC Diretiva
- 2014/53/EU — VERMELHO Diretiva (Se fitted com opcional equipamento)

Observação: Este declaração está conforme com o requisitos de annex II-A do council diretiva 2006/42/EC. Qualquer modificação do acima described máquina violates o validity de este declaração.

6.17
DECLARAÇÃO UKCA DE CONFORMIDADE

Fabricante
JLG Industries, Inc.
Máquina Tipo
Plataforma Móvel de Trabalho Elevatória

Endereço
1 JLG Deslocamento
McConnellsburg, PA 17233 USA

Modelo Tipo
ES1932i, ES1932

Technical File
JLG Industries UK Ltd
Braunstone Frith Industrial
Estate
Unidade 3 Sunningdale Estrada
Leicester, LE3 1UX
United Kingdom

AB-Number
0463

Certificate Número
AVUK4618

Contato/Posição
Director de Engineering — Europe

Aprovado Corpo
Amtri Veritas

Dados/Posicione
Leicester, United Kingdom

Endereço
Pierce Street, Macclesfield, SK11 6ER, England

Referência Normas

•
EN 55011:2009/A1:2010

•
EN 61000-6-2:2005

•
EN 60204-1:2018

•
EN 280:2013+ A1:2015

•
EN ISO 12100:2010

JLG Industries, Inc. hereby declares que o acima mencionados máquina está conforme com o requisitos de:

•
2008 Não. 1597 - Alimentação de Maquinário (Segurança) Regulamentos 2008

•
2016 Não. 1091 - Electromagnetic Compatibility Regulamentos 20165

•
2017 Não. 1206 - Radio Equipamento Regulamentos 2017 (se fitted com opcional equipamento)

Observação: Este declaração está conforme com o requisitos de annex II-A do Regulamentos 2008 Não. 1597. Qualquer modificação do acima described máquina violates o validity de este declaração.

Esta página foi deixada em branco intencionalmente

Série Número _____

Qualquer adicional necessário certificates pode ser preso para o traseira cobrir de este manual ou armazenadas no manual caixa.

[illegible]

[illegible]



Corporate Office
JLG Industries, Inc.
1 JLG Deslocamento
McConnellsburg, PA 17233-9533 USA
(717) 485-5161 (Corporate)
(877) 554-5438 (Customer Suporte)
(717) 485-6417



Acesse our site para JLG Worldwide Locations.
www.jlg.com



OSHKOSH™